









D10 - Entlötprogramm



D10/1 Entlötstift SES



D10/2 SES Absauglitze



D2/5
Einfache
Abisolierwerkzeuge SES



D3/4 Elektrikerscheren



D4/4 Schneidewerkzeuge SES für Stahlkabel, mit Übersetzungsnocken



D4/5
Zangen SES für den
Elektronikbereich



D4/6 Schneidewerkzeuge SES zum Schneiden von Kabelkanälen



D4/7 Ablängautomat GLW LC100



D5/4 QuetschzangenSES für blanke
Kabelschuhe



D5/5 QuetschzangenSES für
Aderendhülsen



D5/6 Pneumatisches Ansetzgerät S



D5/6 Kombizange zum Ablängen- Abisolieren-Verdrehen und Crimpen SES-Jokari Quadro



D6/4
Aderendhülsen
PLIO aus
verzinktem
Messing, isoliert



D6/5 Aderendhülsen SES ohne isolation



D6/6Dünne Ösen aus
Messing natur



D7/4IRODA "Piezo-elektronisches"
Wärmegerät



D7/10Übersichtstabelle



D9/4 Zinndraht





Abbindegeräte





SES-STERLING hat auf dem Gebiet der HELAVIA und SILAVIA Tüllen wie auch bei den Abisolierwerkzeugen eine grosse und langjährige Erfahrung. Die Abbindewerkzeuge und Abbindetüllen sind daher in Bezug auf Qualität und Anwendungsmöglichkeiten von hohem Niveau und werden den verschiedensten Ansprüchen gerecht. Die Sterling war in den dreissiger Jahren eine der ersten Firmen, die das damals bahnbrechende Verfahren entwickelt hat.

Das SES-Abbindeverfahren wurde oft kopiert, seine Qualität jedoch nie erreicht. Wir sind führend auf diesem Gebiet und bieten den Kunden das grösste Know-how.

Beim Herstellen der Werkzeuge der neuen Generation wurde besonders auf eine leichte Bedienung geachtet, um so den Ansprüchen auch für Frauenhände gerecht zu werden. Spezielle Materialien und Oberflächenbehandlungen wurden dabei gewählt.

Wir haben viel Zeit darauf verwendet, bequeme, bedienungsfreundliche und möglichst universell einsetzbare Werkzeuge mit langer Lebensdauer zu entwickeln. Dies gelang uns dank unserer langjährigen Erfahrung auf diesem Gebiet.

Unser Produkt gewährleistet Ihnen eine Qualität, die Sie ganz zufriedenstellen wird.

Übereinstimmungstabelle der Abbindewerkzeuge für HELAVIA und SILAVIA Tüllen

	ArtNummer	A0	A1	A1 bis	A1K	A2	A2K	A3	Α4	A5	A8	A9	A10	Do	rne
Тур	Länge Tüllen	20	20	20	25	25	30	25	30	35	50	50	50	Anzahl	Länge
KNS	0410 0021 000													2	23
KN	0410 0020 000													3	23
KP1	0410 0133 000													3	23
KP2	0410 0134 000													3	30
KP3	0410 0135 000													3	40
KP4	0410 0145 000													3	56
KY1	0410 0136 000													3	23
KY2	0410 0137 000													3	30
KY3	0410 0138 000													3	40
KY4	0410 0139 000													3	56
H n°1	0416 0101 000													2	32
H n°2	0416 0102 000													2	42
H n°3	0416 0103 000													2	44
H n°4	0416 0104 000													2	54
X-1	0416 0005 000													3	50
X-2	0416 0006 000	·												3	70

Dreidornzange SES Serie KP

Extraleicht aus PLIO®-Carbox

Für das SES Abbindeverfahren



Diese Zangen dienen ausschliesslich zum Verarbeiten von Original Helavia- und Silavia-Tüllen.

• Dreidornzange SES-KP 1 (für max. Kabel-Ø 4,5 mm) Für Tüllen A0 - A1 - A1bis

- PLIO-Carbox Druckguss
- Auch für Frauenhände geeignet
- Ergonomisch konzipiert
- Ultraleichtes Werkzeug
- Farbe schwarz

- Robustes Werkzeug
- Leicht und handlich
- Dorne gehärtet und poliert
- Austauschservice







• Dreidornzange SES-KP 2 (für max. Kabel-Ø 9 mm) Für Tüllen A1 - A1bis - A1K - A2 - A2K - A3

Gleiche Zange wie die KP 1, mit grösseren Dornen, für Helavia- und Silavia-Tüllen A1 bis A3.

Тур	Art. Nr.	Dorne Anzahl	e Länge mm	Zange Höhe x Breite mm	Gewicht g	
KP2	0410 0134 000	3	30	140x125	120	1



• Dreidornzange SES-KP 3 (für max. Kabel-Ø 15 mm) Für Tüllen A2 - A2K - A3 - A4 - A5

Gleiche Zange wie die KP 2, mit grösseren Dornen, für Helavia- und Silavia-Tüllen A2 bis A5 (bis max. bis \emptyset 15 mm).

		Dorn	e Länge	Zange Höhe x Breite	Gewicht	
Тур	Art. Nr.	Anzahl	mm	mm	g	
KP3	0410 0135 000	3	40	140x125	123	1





KP

Dreidornzange SES Serie KP für grosse Tüllen Extraleicht aus PLIO®-Carbox

Für das SES Abbindeverfahren



Diese Zangen dienen ausschliesslich zum Verarbeiten von Original-Helavia- und Silavia-Tüllen.

- Dreidornzange SES-KP 4 (für max. Kabel-Ø 28 mm) Für Tüllen A5 - A8 - A9 - A10
- PLIO-Carbox Druckguss
- Auch für Frauenhände geeignet
- Ergonomisch konzipiert
- Ultraleichtes Werkzeug
- Farbe schwarz

- Robustes Werkzeug
- Leicht und handlich
- Dorne gehärtet und poliert
- Austauschservice

Entspricht in der Funktion der KP3, lediglich der Zangenkörper und die Zangendorne sind für einen Kabel \varnothing bis 28 mm angepasst.

		Dorne Länge		Zange	د با در	
Тур	Art. Nr.	Anzahl	range mm	Höhe x Breite mm	Gewicht g	
KP4	0410 0145 000	3	56	150x145	149	1





LUB2





Gleitmittel für HELAVIA® und SILAVIA Gummitüllen

Zur leichten Montage unserer Gummitüllen A5 bis A10 mittels der SES-Montagezangen.

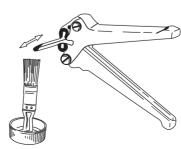
Das Gleitmittel LUB 2 ist in 3 dl Blechdosen lieferbar. Am Schraubverschluss ist ein Pinsel befestigt. Diese Einrichtung erleichtert die richtige Dosierung auf die Dorne unserer Dreidorn-Spreizzangen.

Es ist zu beachten, dass die Dorne nur mit sehr wenig LUB 2 benetzt werden dürfen.

LUB 2 ist eine speziell von uns entwickelte Schmierflüssigkeit, die weder Kautschuk noch Kunststoffe angreift.

LUB 2 enthält keine hautunfreundlichen Stoffe.

Тур	Art. Nr.	
LUB 2	0707 0001 000	2,5 dl Dose mit Pinsel





Dreidornzange SES Serie KY

Für das SES Abbindeverfahren

Traditionelle Form - extraleicht aus PLIO®-Carbox



Diese Zangen dienen ausschliesslich zum Verarbeiten von Original-Helavia und Silaviatüllen.

• Dreidornzange SES-KY 1 (für max. Kabel-Ø 4,5 mm) Für Tüllen A0 - A1 - A1bis

- Geschmiedete und polierte Dorne - Austauschservice

Тур	Art. Nr.	Doi Anzahl	ne Länge mm	Zange Höhe x Breite mm	Gewicht g	
KY1	0410 0136 000	3	23	195x115	162	1

• Dreidornzange SES-KY 2 (für max. Kabel-Ø 9 mm) Für Tüllen A1 - A1bis - A1K - A2 - A2K - A3

- Geschmiedete und polierte Dorne - Austauschservice

Тур	Art. Nr.	Dor Anzahl	ne Länge mm	Zange Höhe x Breite mm	Gewicht g	
KY2	0410 0137 000	3	30	195x115	163	1



- Geschmiedete und polierte Dorne - Austauschservice

		Dorne		Zange		
Тур	Art. Nr.	Anzahl	Länge mm	Höhe x Breite mm	Gewicht g	
KY3	0410 0138 000	3	40	195x115	167	1

• Dreidornzange SES-KY 4 (für max. Kabel-Ø 28 mm) Für Tüllen A5 - A8 - A9 - A10

- Geschmiedete und polierte Dorne - Austauschservice

Тур	Art. Nr.	Dor Anzahl	ne Länge mm	Zange Höhe x Breite mm	Gewicht g		
KY4	0410 0139 000	3	56	195x115	178	1 0	

Lieferung in Schachtel mit Eurolochung.





Dreidornzangen und Zweidornzangen und Aufweitgeräte SES



• Dreidornzange SES-KN und SES-KNS aus Polyamid Für Tüllen A0 - A1 - A1bis - A1K - A2

Тур	Art. Nr.	Anzahl	Länge mm	HxB mm	Gewicht g					
KN Zange mit 3 Dornen für Tüllen A1 - A1bis - A1K - A2										
KN	0410 0020 000	3	23	190x100	90	1				
KNS Zange mit 2 Dornen für Tüllen A0, A1, A1bis, A1K										
KNS	0410 0021 000	2	23	190x100	90	1 1				





mit 3 Dornen

KNS mit 2 Dornen





Gerät H

• Aufweitgerät H für Werktischmontage mit Fusspedal, Für Tüllen A2 - A2K - A3 - A4 - A5

		Dorne		Aufweitgerät		
			LxB	LxBxH	Gewicht	
Тур	Art. Nr.	Anzahl	mm	mm	g	
Aufweitgerät H	* 0416 0001 000		37	0x130x130	1920	1
Dorne H n° 1	0416 0101 000	2	32x3,5	für Tüllen A	2, A2k	1 Satz
Dorne H n° 2	0416 0102 000	2	42x6,5	für Tüllen A	2k, A3	1 Satz
Dorne H n° 3	0416 0103 000	2	44x9,5	für Tüllen A	3, A4	1 Satz
Dorne H n° 4	0416 0104 000	2	54x13,5	für Tüllen A	4, A 5	1 Satz

Pedal H

Aufweitgerät X für Werktischmontage Hebelbedienung

Für Tüllen A5 - A8 - A9 - A10

		Dorne		Aufweitgerät	6 .1.			
Тур	Art. Nr.	Anzahl	LxB mm	LxBxH mm	Gewicht g			
Gerät für Tüllen A5 bis A9								
X-1	0416 0005 000	3	50 4	490x185x225	3300	1		
Gerät für Tüllen A9 bis A10								
X-2	0416 0006 000	3	70 4	490x185x225	3300	1		



Gerät X





^{*}Aufweitgerät ohne Dornen (Dorne müssen separat bestellt werden).

Dreidornzangen-Stativ SES für KP Zangen



Mechanisches Stativ SES

Material Sockel / Stativ: blaues eloxiertes Aluminium **Enthaltene Teile:** - Sockel mit 4 Schrauben M5

- Stativ

- Pedal mit Verbindungskette

Eigenschaften:

- durch Pedal betätigte mechanische Vorrichtung.
- zum Verarbeiten von kleineren oder mittelgrossen Serien.
- Feste Einrichtung am Arbeitsplatz.
- Kraftsparend (geeignet für Frauen).



Тур	Art. Nr.	Gewicht (g)	Abmessungen (mm)	
Mechanisches Stativ für Zangen KP1, KP2, KP3 (ohne Zange geliefert)	0410 0150 000	720	250x80x200	1
Mechanisches Stativ für Zangen KP4 (ohne Zange geliefert)	0410 0151 000	770	210x120x180	1
Anpassungssatz für das kleine Stativ um die KP4 Zange auch montieren zu konnen	0410 0162 000	150	-	1

Pneumatisches Stativ SES

Material Sockel / Stativ: blaues eloxiertes Aluminium

Betriebsdruck:

Enthaltene Teile: - Sockel mit 4 Schrauben M5

- Filterregulationseinheit

- transparente Schutzkappe

Eigenschaften:

- pneumatisches Stativ mit Pedal.
- zum Verarbeiten von grossen Serien.
- Feste Einrichtung am Arbeitsplatz.
- Kraftsparend (geeignet für Frauen).



Тур	Art. Nr.	Gewicht (g)	Abmessungen (mm)	
Pneumatisches Stativ für Zangen KP1, KP2, KP3 (ohne Zange geliefert)	0410 0160 000	4000	270x160x480	1
Pneumatisches Stativ für Zangen KP4 (ohne Zange geliefert)	0410 0161 000	4000	270x160x480	1
Anpassungssatz für das kleine Stativ um die KP4 Zange auch montieren zu konnen	0410 0163 000	210	-	1









Abisolation von elektrischen Kabeln



SES

SES-STERLING bietet ein in jeder Hinsicht viefältiges Programm von Abisolierwerkzeugen an.

Unser Ruf für hohe Qualität gründet auf der seit Jahrzehnten bewährten Abisolierzange SES-4010. Weitere Werkzeuge sind in Zusammenarbeit mit unserer Industriekundschaft entwickelt worden. Heute ist unser Angebot so reichhaltig, dass für jede Anwendung über das nötige Werkzeug verfügt werden kann.

Unsere verschiedenen Werkzeuggruppen:

- D2/1 Automatische Abisolier- und Präzisionszangen für isolierte Drähte und Litzen. Diese Zangen gewährleisten eine vollkommene Abisolation. Der Leiter bleibt dabei intakt.
- D2/2 Selbsteinstellbare Abisolierzange passt sich selbständig an die Grösse des Leiters an. Universalzangen mit den entsprechenden Vor- und Nachteilen.
- D2/4 Universalabisolierwerkzeug genau und einfach
- Einfache Abisolierzangen für den gewöhnlichen Gebrauch ohne spezielle Ansprüche.
- **D2/7 Abisoliermaschinen SES:** manuel, elektrisch und pneumatisch.

Ein eindrückliches Angebot! Unser technischer Dienst steht Ihnen zur Verfügung und hilft Ihnen gerne bei der Lösung besonders heikler Abisolierprobleme. Senden Sie uns eine genügend grosse Menge an Mustern und alle vorhandenen Angaben betreffend der Problemstellung. So können wir die beste Lösung für Sie finden.

Zur Erleichterung Ihrer Wahl finden Sie auf jeder Seite eine detaillierte Beschreibung des Werkzeuges.



SES-6010

Material Körper: PLIO-Carbox schwarz

Material Messer: Spezialstahl

Querschnitt: 0,15 bis 6 mm²

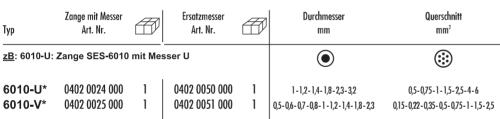
 Gewicht:
 200 g

 Höhe:
 180 mm

Die automatische Abisolierzange SES-6010 für präzise Abisolierung von starren und flexiblen Leitern.

Besonderheiten:

- Vorrichtung für Ganz- oder Teil-Abisolierung;
- Messer für Kabelquerschnitte von 0,15 bis 6 mm²;
- Gute Handlichkeit durch geringes Eigengewicht;
- Optional: fest montierbarer Längenanschlag (nicht im Lieferumfang).



Die Zange SES-6010 wird mit den gleichen Standardmessern geliefert, wie die Zange SES-4010. Die Messer B und Y sind für diese Zange nicht lieferbar.

6010-S	0402 0001 000	1	0401 0028 000	1	2,3-2,8-3,4	2,5-4-6
6010-E	0402 0002 000	1	0401 0128 000	1	0,8 - 1 - 1,2 - 1,4 - 1,8 - 2,3 - 2,8	0,35 - 0,5 - 0,75 - 1 - 1,5 - 2,5 - 4
6010-L	0402 0003 000	1	0401 0228 000	1	0,5-0,6-0,7-0,8-1-1,2-1,4	0,15-0,22-0,35-0,5-0,75-1
6010-F	0402 0006 000	1	0401 0428 000	1	1,4	1,5-0,75x8
6010-C	0402 0007 000	1	0401 0528 000	1	2,8	4-0,5x8
6010-T	0402 0008 000	1	0401 0628 000	1	1,4-1,8-2,8-3,4	1,5-2,5-4-6
6010-P	0402 0009 000	1	0401 0728 000	1	0,8-1-1,2-1,4-1,8	0,5-0,75-1-1,5
6010-Z	0402 0020 000	1	0401 0220 000	1	1-1,2-1,8-3,2	1-2,5-6
6010-K	0402 0021 000	1	0401 0222 000	1	1-1,2-1,8-2,8-3,2-3,4	1-1,5-2,5-4-6
6010-H	0402 0023 000	1	0401 0929 000	1	0,7 -0,8 -1 - 1,2 - 1,4 - 1,8 - 2,3 - 2,8	0.5-0.75-1-2.5-4-6

* Universal Modell

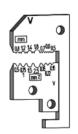
Optional : Fest montierbarer Längenanschlag 0402 0100 000 1 (nicht im Lieferumfang)

<u>Hinweis</u>: Möglichkeit der Teil-Abisolierung von flexiblen Leitern

- vermeidet das Ausfransen der Litzen.











Automatische Abisolierzange SES für Präzisionsarbeiten



SES-4010

Material Körper: Zamak (Zinklegierung)

Isolierte Griffe

Spezialstahl Material Messer: Querschnitt: 0,15 bis 10 mm²

Gewicht: 360 g Länge: 180 mm **STANDARD**

- Präzise Abisolierung durch richtige Messerwahl;
- neuer ergonomischer Griff mit Anti-Rutsch Beschichtung.
- einfacher Klingenaustausch.



	Zange mit Messer		Ersatzmesser		Durchmesser	Querschnitt
Тур	Art. Nr.		Art. Nr.		mm	mm²
<u>zB</u> : 4010-E	Zange SES-4010	mit Mes	ser E		•	③
4010-E*	0401 0002 000	1	0401 0128 000	1	0,8 - 1 - 1,2 - 1,4 - 1,8 - 2,3 - 2,8	0,35 - 0,5 - 0,75 - 1 - 1,5 - 2,5 - 4
4010-L	0401 0003 000	1	0401 0228 000	1	0,5-0,6-0,7-0,8-1-1,2-1,4	0,15-0,22-0,35-0,5-0,75-1
4010-R	0401 0005 000	1	0401 0928 000	1	0,5-0,6-0,7-0,8-1-1,2-1,4-1,8-2,3	0,15-0,22-0,35-0,5-0,75-1-1,5-2,5
4010-P	0401 0009 000	1	0401 0728 000	1	0,8-1-1,2-1,4-1,8	0,5-0,75-1-1,5
4010-T	0401 0008 000	1	0401 0628 000	1	1,4-1,8-2,8-3,4	1,5-2,5-4-6
4010-S	0401 0001 000	1	0401 0028 000	1	2,3-2,8-3,4	2,5-4-6
4010-F	0401 0006 000	1	0401 0428 000	1	1,4	1,5 - 0,75x8
4010-C	0401 0007 000	1	0401 0528 000	1	2,8	4-0,5x8
4010-Z	0401 0120 000	1	0401 0220 000	1	1-1,2-1,8-3,2	1-2,5-6
4010-Y	0401 0121 000	1	0401 0221 000	1	1-1,2-3,2-4,7	1-6
4010-H	0401 0129 000	1	0401 0929 000	1	0,7 -0,8 -1 -1,2 -1,4 -1,8 -2,3 -2,8	0,5-0,75-1-2,5-4-6
4010-K	0401 0122 000	1	0401 0222 000	1	1-1,2-1,8-2,8-3,2-3,4	1-1,5-2,5-4-6
4010-B	0401 0123 000	1	0401 0223 000	1	1,8-2,3-3,2-4	2,5-4-6-10
4010-US	0401 0124 000	1	0401 0224 000	1	1 - 1,2 - 1,4 - 1,8 - 2,3 - 3,2	0,75 - 1 - 1,5 - 2,5 - 4 - 6



* Universal Modell

Optional : Fest montierbarer Längenanschlag (nicht im Lieferumfang) 0402 0100 000 1



Spezialmesser können wir auf Anfrage, anhand von Musterleitungen (min. Länge 1 m, min. Querschnitt 0,75mm²) fertigen.

Automatische Abisolierzange SES für Präzisionsarbeiten



SES-4011

Material Körper: Zamak Zinklegierung weiss

Isolierte Griffe

Material Messer: Spezialstahl

Querschnitt: Flache Leiter: 2x 0,5 bis 2x 1 mm²

Runde Leiter: 1,5 mm²

Gewicht: 360 g **Länge:** 180 mm



Gleiche Eigenschaften wie die Zange SES-4010, mit Messern zur Abisolierung und Längstrennung von zweiadrigen Flachleitern, in einem Arbeitsgang.

Тур	Zange mit Messer Art. Nr.		Ersatzmesser Art. Nr.		
SES-4011	0401 0031 000	1	0401 0032 000	1	

SES-5012 Photovoltaik

Material Körper: Zamak Zinklegierung weiss

Isolierte Griffe
Material Messer: Spezialstahl

Querschnitt: 1,5 - 2,5 - 4 - 6 mm²

Gewicht: 360 g **Länge:** 180 mm

Gleiche Eigenschaften wie unsere Zange SES-4010. Mit der Spezialzange Photovoltaik SES 5012 können Spezialkabel abisoliert werden, mit besonders dicker Isolierung , von 1,5 bis 6 mm, wie sie in der Photvoltaik-Industrie verwendet werden.

Die besonders geformten Backen schneiden die Isolierung ab ohne den Leiter zu verletzen.

Die ergonomisch geformten Griffe sind sehr handlich und verringern den Kraftaufwand beim Arbeiten.

Тур	Zange mit Messer Art. Nr.	
SES-5012	0414 0180 000	1





SES

SES-5011

für Sonder-Leiter (PTFE/TEFLON)

Isolierte Griffe

Material Körper: Zamak Zinklegierung weiss

Material Messer: Spezialstahl

Querschnitt: 30 bis 10 AWG

Gewicht: 360 g **Länge:** 180 mm







Gleiche Eigenschaften wie die Zange SES-4010, mit Messern zur Abisolierung von PTFE (TEFLON)-isolierten Leitern.

Präzisions- Abisolierung:

- Präzisionsmesser zentrieren den Leiter, dass er ohne Beschädigung abisoliert wird;
- Schutz der Leiterisolierung durch Spezial-Haltebacken.

Тур	Zange mit Messer Art. Nr.		Ersatzmesser Art. Nr.		AWG
5011-30	0414 0101 000	1	0414 0111 000	1	30 - 28 - 26
5011-26	0414 0102 000	1	0414 0112 000	1	26 - 24 - 22 - 20 - 18 -16
5011-14	0414 0103 000	1	0414 0113 000	1	14 - 12 - 10







SES-DK

für Polyamid Leiter (KAPTON)

Material Körper: Zamak (Zinklegierung)

Isolierte Griffe

Material Messer: Spezialstahl

Querschnitt: 26 bis 10 AWG

Gewicht: 360 g **Länge:** 180 mm





Gleiche Eigenschaften wie die Zange SES-5011, mit Messern für KAPTON isolierte Leiter.

Тур	Zange mit Messer Art. Nr.		Ersatzmesser Art. Nr.		AWG
DK-26	0414 0106 000	1	0414 0116 000	1	26 - 24 - 22
DK-20	0414 0105 000	1	0414 0115 000	1	20 - 18 -16
DK-14	0414 0104 000	1	0414 0114 000	1	14 - 12 - 10







Die Qualität und Präzision der Abisolierung von PTFE oder Kapton-Isolierungen ist sehr stark von den Abmessungen (Durchmesser, Stärke, Toleranzen) der Leitungen abhängig. Jedes Messer muss entsprechend der Norm, einschließlich aller Normversionen und Lieferantenspezifikationen angepasst werden. Ab sofort benötigen wir von ihnen ein Muster der Leitung oder des Kabels, das sie abisolieren möchten, um das Messer anzupassen. Zukünftig liefern wir nur noch Messer passend zum gelieferten Musterkabel aus. Wir geben keine Garantie zur Verwendung der Messer mit anderen Leitungen oder Kabeln, die nicht dem Muster entsprechen.

Abisolierwerkzeuge SES mit automatischem Messer



DURO-STRIPAX

Material:PolyamidAbisolierbereich:0,03 bis 0,9 mm²Abisolierlänge:7 mm maxi.Abschnittbereich:1 mm² maxi.

Gewicht: 92 g

Anwendung: automatische Messer für PVC-isolierte Kabel.



_ Тур	Art. Nr.	Abisolier- bereich (mm²)	Mass AWG		Тур	Art. Nr.	Farbe	
Zange DURO-STRIPAX				Ersatzmes	ser DURO			
DURO-STRIPAX 32	0595 0003 000	$0,\!03 \rightarrow 0,\!05$	32 - 30	1	DURO 32	0595 0080 000	gelb	1
DURO-STRIPAX 28	0595 0004 000	$0,\!06 \rightarrow 0,\!12$	28 - 26	1	DURO 28	0595 0081 000	rot	1
DURO-STRIPAX 24	0595 0005 000	$0,13 \rightarrow 0,2$	24 - 22	1	DURO 24	0595 0082 000	grün	1
DURO-STRIPAX 22	0595 0006 000	$0,\!21 \rightarrow 0,\!52$	20	1	DURO 22	0595 0083 000	blau	1
DURO-STRIPAX 18	0595 0007 000	$0,\!53 \rightarrow 0,\!9$	18	1	DURO 18	0595 0084 000	schwarz	1

MINI-STRIPAX

Material:PolyamidAbisolierbereich:0,08 bis 1 mm²Abisolierlänge:7 mm maxi.Abschnittbereich:1 mm² maxi.

Gewicht: 95 g

Anwendung: automatische Messer für PVC-isolierte Kabel oder

Flachkabel 5 mm maxi.



Тур	Art. Nr.	Abisolier- bereich (mm²)	Mass AWG		Тур	Art. Nr.	
MINI-STRIPAX	0595 0002 000	0,08 → 1	28 - 17	1	Ersatzmesser MINI-STRIPAX	0595 0091 000	1

SES-JOKARI SUPER 4 Plus

Material: Polyamid mit Glasfaser

Abisolierbereich:0,2 bis 6 mm²Abisolierlänge:15 mm maxi.Abschnittbereich:2,5 mm² maxi.

Gewicht: 90 g

Anwendung: Messer für flexible oder starre Kabel.

Тур	Art. Nr.	Abisolier- bereich (mm²)	
JOKARI SUPER 4	0541 0030 000	0,2 → 6	1







Abisolierwerkzeuge SES mit automatischem Messer



SES-MK 1 FD

Material:AluminiumAbisolierbereich:0,25 bis 2,5 mm²Abisolierlänge:8 mm maxi.

Abschnittbereich: -

Gewicht: 200 g

Anwendung: automatische Messer für flexible oder starre Kabel,

rund oder flach, einzel- oder mehradrig.



Тур	Art. Nr.	Abisolier- bereich (mm²)		Тур	Art. Nr.	
SES-MK 1 FD	0524 0040 000	0,25 → 2,5	1	Ersatzmesser MK 1 FD	0524 0041 000	1

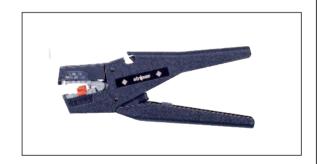
SES-STRIPAX

Material:PolyamidAbisolierbereich:0,5 bis 6 mm²Abisolierlänge:18 mm maxi.Abschnittbereich:4 mm² maxi.

Gewicht: 130 g

Anwendung: automatische Messer für flexible oder starre Kabel,

rund oder flach, einzel- oder mehradrig.



Тур	Art. Nr.	Abisolier- bereich (mm²)		Тур	Art. Nr.	
STRIPAX	0595 0001 000	$0,5 \rightarrow 6$	1	Ersatzmesser STRIPAX	0595 0051 000	1

SES-2000

Material:PolyamidAbisolierbereich:0,08 bis 6 mm²Abisolierlänge:18 mm maxi.Abschnittbereich:6 mm² maxi.Gewicht:200 g

Anwendung: automatische Messer für flexible oder starre Kabel,

rund oder flach, einzel- oder mehradrig.



Тур	Art. Nr.	Abisolier- bereich (mm²)		Тур	Art. Nr.	
SES-2000	0595 0030 000	0,08 → 6	1	Ersatzmesser SES-2000	0595 0031 000	1





Abisolierwerkzeuge SES mit automatischem Messer



SES-JOKARI "Special"

Material: Polyamid mit Glasfaser

Abisolierbereich:0,5 bis 6 mm²Abisolierlänge:18 mm maxi.Abschnittbereich:Ø 2,8 mm maxi.

Gewicht: 160 g

Anwendung: automatische Messer für flexible Kabel. Seitliche

Einführung für schwer zugängliche Stellen.



Тур	Art. Nr.	Abisolier- bereich (mm²)		Тур	Art. Nr.	
SES-JOKARI "Special"	0541 0080 000	0,5 → 6	1	Ersatzmesser JOKARI "Special"	0541 0081 000	1







SES-JOKARI 6-16

Material: Polyamid mit Glasfaser

Abisolierbereich: 6 bis 16 mm²

Abisolierlänge: unbeschränkt (der Draht kann

zwischen den Griffen durchgeführt

werden)

Abschnittbereich: -

Gewicht: 120 g

Anwendung: automatische Messer für flexible Kabel.

Abisolierung von grossen Längen.



Typ Art. Nr.		Abisolier- bereich (mm²)	
SES-JOKARI 6-16	0541 0060 000	6 → 16	1

SES-JOKARI MEPLAT

Material :PolyamidAbisolierbereich :0,75 bis 2,5 mm²

Abisolierlänge: unbeschränkt (der Draht kann

zwischen den Griffen durchgeführt

werden)

Abschnittsbereich:

Gewicht: 120 g

Anwendung: automatische Messer für Flachkabel bis max. 11

mm

Тур	Art. Nr.	Abisolier- bereich (mm²)	
SES-JOKARI	0541 0070 000	0.75 . 2.5	1
MEPLAT	0541 0070 000	$0,75\rightarrow2,5$	'









SES

Abisolierwerkzeuge SES mit automatischem Messer



SES-JOKARI SENSOR MINI

Material: Polyamid mit Glasfaser

Abisolierbereich: 3,2 - 4,4 mm
Abisolierlänge: begrenzt

Gewicht: 126 g

Anwendung: automatishe Abisolierzange für flexible Kabel aus PVC,

PUR, TPE-U) mit und ohne Isolierung.



 Typ
 Art. Nr.
 Abisolierbereich mm

 SES-JOKARI SENSOR MINI
 0541 0090 000
 3,2 → 4,4
 1

SES-JOKARI SENSOR SPECIAL

Material: Polyamid mit Glasfaser

Abisolierbereich:4,4 - 7 mmAbisolierlänge:begrenztGewicht:126 g

Anwendung: automatishe Abisolierzange für flexible Kabel aus PVC,

PUR, TPE-U) mit und ohne Isolierung.



Тур	Art. Nr.	Abisolierbereich mm	
SES-JOKARI SENSOR SPECIAL	0541 0100 000	4,4 → 7	1





SES-JOKARI HIGH-STRIP

Material Körper: Polyamid

Querschnitt: 0,5 bis 4 mm² / 20 bis 11 AWG EMPFINDLICHE LEITER

 Gewicht:
 100 g

 Höhe:
 121 mm

 Länge:
 145 mm

Leichtes Werkzeug zum raschen und präzisen Abisolieren von Leitern.

- Die Litze des Leiters bleibt intakt.
- einstellbare Längen von 5 bis 15 mm.
- Geeignet für Serienfertigung.
- Auswechselbare Klingen.

Geeignet für Leiter mit Isolation aus Gummi, Silikon, TPE und PVC.

Тур	Zange mit Messer Art. Nr.		Ersatzmesser Art. Nr.		Querschnitte mm²	AWG
Jokari High-Strip	0541 0050 000	1	0541 0055 000	1	0,5 → 4	20 → 11





Einfache Abisolierwerkzeuge SES



SES NO-NIK

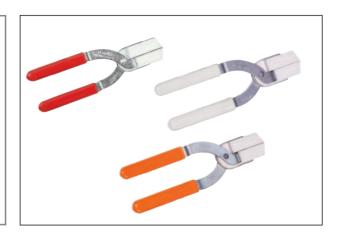
Material Griffe: Kunststoff

Material Messer:geschmiedeter StahlKabeldurchmesser:0,16 bis 0,81 mm

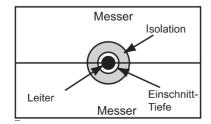
Gewicht: 50 g **Länge:** 135 mm

Eigenschaften:

- Erste mechanische Abisolierzange für kleine Kabeldurchmesser.
- Einfache Bedienung, präzise Abisolierung von kleinsten Leitern mit oder ohne Glasfaserisolierung.
- Für jeden Durchmesser eine passende Zange
- Für jede Zangengröße eine Farbe



Тур	Art. Nr.	Ø Einschnitt- Tiefe mm	Ø Leiter solider Draht mm	Litzendraht mm	Farbe	
Spezialzange	für optische Lo	eiter				
NO - NIK 203	0581 0015 000	0,203	0,16	0,16	rot	1
NO - NIK 305	0581 0002 000	0,305	0,2 → 0,25	0,23	weiß	1
Zange für Kleinquerschnitte						
NO - NIK 016	0581 0004 000	0,41	$0,32 \rightarrow 0,4$	$0,3 \rightarrow 0,38$	orange	1



Abisolierwerkzeuge SES Lackkratzer



DS-5

Material Griffe: verchromter Stahl Material Backen: Stahl bi-Metall

Kabeldurchmesser: 5 mm (10 mm²)

Gewicht: 157 g Länge: 160 mm

Eigenschaften: Abisolierung von Einzeladern und Litzen, Kunststoff- und Kautschukisolierungen.

Тур	Art. Nr.	Abisolier-Ø maxi. (mm)	
Zange DS - 5	0501 0007 000	5	1





SES-166

Material Haltebacken: Edelstahl Material Griffe: Zellstoffazetat Kabeldurchmesser: 0,3 bis 5 mm Gewicht: 185 g Länge: 160 mm

Eigenschaften: Schnelles und sauberes Abisolieren mit einem Maximum an Sicherheit für die Litze. Lamellenschnittsystem das sich automatisch dem Querschnitt

des Leiters anpasst.

Einsatz an schwer zugänglichen Stellen.

Für Service- und Montagearbeiten bestens geeignet

Тур	Art. Nr.	Anzahl Lamellen	Ø Litze (mm)	
SES-166/I	0724 0001 000	2 x 11	$0.5 \rightarrow 5$	1
SES-166/II	0724 0002 000	2 x 18	$0,3 \rightarrow 2$	1





2022

Material: Edelstahl

Kabeldurchmesser: 0,6 mm und mehr

Gewicht: 35 g 130 mm Länge:

Lackkratzer für lackierte Kabel Eigenschaften:

mit ergonomischem Griff

Тур	Art. Nr.	Ø Litze (mm)	
Zange 2022	0513 0001 000	> 0,6	1
Klinge 2022	0513 0002 000	-	1 Satz







Abisoliermaschine Typ FA-406



Die stabil gebaute Abisoliermaschine FA-406 eignet sich zum schnellen und präzisen Abisolieren und Abmanteln von weichen oder harten, einadrigen oder mehradrigen Leiterenden.

Technische Eigenschaften:

- Motor 110/220 V 50Hz einphasig
- TÜV geprüft und CE konform
- · In Frankreich hergestellt
- · Gewicht: 10,7 Kg
- Masse der Maschine:

Länge 440 mm Breite 230 mm Höhe 220 mm

Maschinenleistung:

- Rundkabel von Aussen-Ø 1 bis 10 mm
- · Alle Arten von Isolationen (mit entsprechenden Messern)
- · Abisolierlängen mit Standard Abisolierkopf:
 - 2 bis 10 mm mit kurzem Längenanschlag
 - 8 bis 36 mm mit langem Längenanschlag
- · Gleichzeitiges Abisolieren und Verdrillen mit Spezialkopf
 - 4 bis 10 mm mit kurzem Längenanschlag
 - 8 bis 36 mm mit langem Längenanschlag



Funktionsweise:

Der mit 3 Messern ausgestattete Kopf wird durch die Motordrehung angetrieben. Der Anwender schiebt das abzuisolierende Kabel ein und betätigt dann den Griff.

Die 3 Messer schliessen sich dann um das Kabel. Sie schneiden die Kabelisolierung ein und halten den geschnittenen Teil zurück, während der Draht zurückgezogen wird.

Die Maschine kann ebenfalls auf einer Werkbank befestigt werden.

Die Abisolierung ist schnell, leicht und präzise. Sie wird in drei Punkten vollzogen:

- Zuerst stellt man den Isolierungsdurchmesser ein mittels eines graduierten Nonius, der die Schliessung der Messer begrenzt.
- Dann stellt man die Abisolierlänge am zentralen Schub ein.
- Eine 3. Einstellmöglichtkeit für die Öffnung der Messer kann mit dem Rad, das sich auf dem Abisolierkopf befindet, vorgenommen werden.

Das Betätigen der Messer kann entweder manuell oder mittels eines mechanischen oder pneumatischen Fusspedals durchgeführt werden.

Für weitere Auskünfte wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

Abisoliermaschine Typ CS 60



Technische Eigenschaften:

Abisolierleistung: 0,08-6 mm² / AWG 32-10 (Ø maxi: 6 mm)

Abisolierlänge: 3-20 mm

Länge der Halb-Abisolierung: 2-20 mm (Schnitt ohne Beseitigung von Abfällen)

Einführungslänge in die Maschine: 15 mm Zykluszeit (Anfang): 0,3 sec.

Messer: V-Form Versorgungsspannung: 230 V

Abmessungen (L x B x H): 363 x 141 x 221 mm

Gewicht: 9,5 kg





Mit Komfort Abisolieren

Die elektrische Abisoliermaschine CS 60 ist ist sehr einfach zu bedienen.

Die Werte werden auf einem grossen Bildschirm angezeigt und das Diagramm ermöglicht eine intuitive Bedienung.

Die Steuertasten sind auf der Vorderseite der Maschine.

Die kurzen Abisolierlängen und der gut definierte Arbeitsbereich ermöglichen eine schnelle und mühelose Arbeit.

Die Spannkraft der Backen passt sich automatisch an die notwendige Abisolierleistung an, um zu viel Druck auf empfindliche Isolierungen zu verhindern.

Die Abisoliermesser sind so gebaut, dass sie eine zuverlässige Abisolierung garantieren.

Ein Zähler speichert die Anzahl der Arbeiten.

Dank Ihrem Gewicht und der Ausstattung mit einem Tragegriff, ist die CS 60 eine leicht zu bewegende, tragbare Maschine.

Für weitere Hinweise, wenden Sie sich bitte an unseren technischen Dienst.







Abmantelungswerkzeuge





Abmantelungswerkzeuge



SES

SES-STERLING stellt Ihnen eine grosse Anzahl von Abmantelungswerkzeugen zur Verfügung.

Zur Lösung komplizierter Abmantelungsprobleme haben unsere Techniker spezielle Werkzeuge entwickelt. Wenden Sie sich mit Ihrem spezifischen Abmantelungsproblem an uns, um eine adequate Lösung zu finden.

Unsere verschiedenen Werkzeuggruppen:

- **D3/1 Gewöhnliche Abmantelungswerkzeuge** für den Allgemeingebrauch.
- **D3/2** Abmantelungswerkzeuge für Spezialkabel Glasfaser Koaxialkabel.
- D3/3 Abmantelungsmesser.
- D3/4 Abmantelungsscheren und Elektrikerscheren.

Abmantelungswerkzeuge SES



• SES-JOKARI Kabelmesser, mit automatischer Messereinstellung für Rund- und Längsschnitt

- SES-JOKARI original Kabelmesser
- Automatische Messereinstellung für Rund- und Längsschnitt
- Einstellbare Schnitttiefe mittels roter Rändelschraube
- V-Fuhrung mit Federrückstellung
- Griff aus Polyamid (PA)
- Messer aus Hartmetall



Rund- und Längsschnitt

		Bereich	Eigenschaften		I
Тур	Art. Nr.	Ø mm	Länge mm	Gewicht g	
SES-JOKARI Nr. 70	0534 0007 000	52 - 65	190	130	1
SES-JOKARI Nr. 50	0534 0004 000	35 - 50	170	110	1
SES-JOKARI Nr. 35	0534 0005 000	28 - 35	155	100	1
SES-JOKARI Nr. 28H mit Hakenklinge zum		8 - 28 Flachkab	170 e ln	75	1
SES-JOKARI Nr. 28G mit gerader Klinge	0534 0014 000	8 - 28	170	75	1
SES-JOKARI Nr. 27	0534 0008 000	8 - 28	130	70	1
SES-JOKARI Nr. 16	0534 0003 000	4 - 16	130	67	1
SES-JOKARI - Klinge	0558 0002 000	Ersatz	zmesser		1





Selbstregulierendes Messer entsprechend der Dicke der Isolation.

1 Reserveklinge pro VE



• SES-JOKARI UNI-PLUS für elektrische Kabel

- Rundschnitt
- Bereich: Abmanteln von Kabeln mit Ø 8 bis Ø 13 mm
- Mit 2 Zusatzmessern für Kabel von 1,5 und 2,5 mm²
- Griff aus Polyamid

		Eigenschaften		
		Länge	Gewicht	
Тур	Art. Nr.	mm	g	
SES-JOKARI UNI-PLUS	0534 0031 000	130	48	1



• SES-JOKARI N° 12 der In-Dosen-Abmantler

- Rundschnitt.
- Bereich: für Kabel mit Aussen- Ø von 8 bis 12 mm
- Griff aus PA (Polyamid).
- Messer aus Hartmetall

		Eigenschaften			
		Länge	Gewicht		
Тур	Art. Nr.	mm	g		
SFS-JOKARI n°12	0534 0030 000	125	45	1	



Rundschnitt



• SES-JOKARI N° 15 mit versenkbarem Messer

- Bereich: -

- Längs-und Kreisschnitt.
- Abmanteln von Kabeln mit Aussen-Ø 8 13 mm
- Abisolieren der Querschnitte
- 0,2 0,3 0,8 1,5 2,5 und 4,0 mm².
- Griff aus Polyamid
- Messer aus Hartmetall beschichtet mit Titan-Nitrid (TIN)

	Eigen	schaften	
Typ Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
SES-JOKARI SECURA 15 0534 0016 000	125	50	1



Rund- und Längsschnitt





- Abmanteln, Abisolieren, Rund- und Längsschnitt des Kabels ohne mühevolles Einstellen eines Anschlages
- Bereich: Abmanteln und Abisolieren von Kabel-Litzen mit
 - Aussen-Ø von 4 12 mm; solide Kabel von ca. 0,5 16 mm²
 - Abmanteln und Abisolieren von Koaxial-
 - kabeln mit Aussen-Ø von 4 8 mm
- Griff aus Polyamid
- Messer aus Hartmetall

- Messer aus Haitmetan		Eigens		
		Länge	Gewicht	
Тур	Art. Nr.	mm	g	
SES-STAR-STRI	PPER 0534 0050 000	135	75	1





Rund- und Längsschnitt











KABIFIX LK 25

für Kabel mit verstärkter Isolation

Material: Polyamid (PA)
Abmantelungsbereich: Ø 6 bis 25 mm
Gewicht: 100 g

Besonderheiten: Schnitt längs- und quer für Kabel mit verstärkter Isolation, Koaxialkabel und Glasfaserkabel. Robustes Werkzeug

mit schwenkbarem Messer.

.	4 - 11	Bereich Ø	
Тур	Art. Nr	mm)	
KABIFIX LK 25	0527 0010 000	6 → 25	1
Messer LK 25	0527 0015 000	Ersatzmesser	



KABIFIX FK 28

für Kupferkabel

Material:Polyamid (PA)Abmantelungsbereich:Ø 4 bis 28 mm

Gewicht: 100 g

Besonderheiten: Schnitt längs- und quer für Koaxialkabel und Glasfaserkabel. Robustes Werkzeug mit schwenkbarem Messer.

Тур	Art. Nr	Bereich Ø mm	
KABIFIX FK 28	0527 0004 000	4 → 28	1
Messer FK 28	0527 0003 000	Ersatzmesser	



Abmantelungswerkzeuge SES für Spezialkabel



SES-COAXI N° 1

für Koaxialkabel

Material Messer: Edelstahl Titannitride beschichtet

Polyamid (PA) **Material Griffe:**

Abmantelungsbereich: Ø 4,8 bis 7,5 mm, RG58 und RG59

Gewicht: 22 g Länge: 100 mm

Besonderheiten: Schnelle und einfache Abmantelung in zwei

1) Abmantelung der Außenisolierung mit der Werkzeugseite 1

2) Abmantelung der Innenisolierung mit der Werkzeugseite 2.



Abmantelungs-Ø

0534 0040 000

Art. Nr. Typ mm

SES-JOKARI N° 14

SES-COAXI n° 1

für Flachkabel

Material Messer: Edelstahl **Material Griffe:** Polyamid (PA)

Abmantelungsbereich: Flachkabel bis max. 12 mm Breite

Litzen 0,8, 1,5 und 2,5 mm

Gewicht: 48,5 g 124 mm Länge:

Schnitt: längs und quer

Typ



Maxi.

 $4.8 \to 7.5$

Abmantelungsbreite

Art. Nr.

SES-JOKARI nº 14 0534 0010 000 12

SES-JOKARI CAT 1

für Datenkabel

Material Messer: Edelstahl Titannitride beschichtet

Material Griffe: Polyamid (PA) Abmantelungsbereich: ø 4,5 bis 10 mm

Gewicht: 22 g 100 mm Länge: Schnitt: Quer

Besonderheiten: Für Datenkabel mit PVC Mantel und

Abschirmung. Abmantelung in zwei Schritten:

1) Abmantelung der Außenisolation, 2) Abmantelung der Innenisolation



SES-JOKARI FIBRE STRIP LC

für optische Leiter

Material Messer: Edelstahl **Material Griffe:** Polyamid (PA) Abmantelungsbereich: ø 8,2 mm Gewicht: 43 g Länge: 125 mm

Besonderheiten: Für Optokabel (24xmono-mode), Schnitt beidseitig

Тур	Art. Nr.	Abmantelungs-Ø mm	
אני	AII. III.		
SES-JOKARI FIBRE STRIP LC	0534 0042 000	8,2	1



»JOKARI«





SES Abmantelungswerkzeug Für grosse Kabel



• SES-COSSONAY Kabelmesser mit abgerundeter Sicherheitsspitze

Abgerundete Sicherheitspitze zum Abmanteln von dicken Kabeln, ohne den Innenleiter zu verletzen.

2 Typen: Nr. I mit blanker Klinge.

Nr. II mit isolierter Klinge.

- Griff aus PA (Polyamid).

- Messer aus Hartmetall.

	Abmessungen			
		Länge	Gewicht	
Тур	Art. Nr.	mm	g	
SES-COSSONAY I	0538 0001 000	150	60	1
SES-COSSONAY II	0538 0002 000	150	62	1



Rund- und Längsschnitt



SES-Cossonay I



SES-Cossonay II

• Abmantelungswerkzeug SES-2050 mit versenkbarer Klinge

Bereich: - Für Kabel mit Aussen-ø von 8 - 13 mm.

- Versenkbare Klinge.

- Griff alu-lackiert.
- Klingen aus Hartmetall.

		Bereich	Abmes	sungen	
		Ø	Länge	Gewicht	
Тур	Art. Nr.	mm	mm	g	
SES-2050	0405 0001 000	8 bis 13	125	150	1

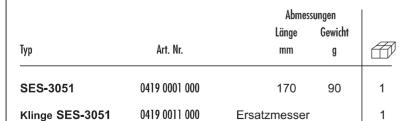


Längsschnitt



Abmantler SES-3051 mit versenkbarer Klinge

- Leicht versenkbare Klinge für Längsschnitt.
 Führungsschiene zum Schneiden von Isolationen bis zu 3,5 mm Dicke.
- Griff aus PA (Polyamid). Leicht und handlich.



(Klinge, Knopf und Feder)



Längsschnitt





Abmantelungsscheren SES für Elektriker



Abmantelungsschere SES-2016 mit Führung

Die spezielle Form der Schneideklingen ermöglicht das mühelose Schneiden des Mantels von kunststoff- oder gummiisolierten Leitern mittlerer und grösserer Dimensionen.

- Lackierter Stahl.

		Eigen	schaften	
Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
SES-2016	0502 0001 000	175	86	1



• Elektrikerscheren SES-1066 und SES-1915

SES-1066: Gezahnte Klingen für weichere Isolationen.

SES-1915: Universell einsetzbar für kunststoff- und gummi-

isolierten Kabeln.

- Klingen aus Hartmetall.

		Eigens	chaften	
T	A.A. N.	Länge	Gewicht	
Тур	Art. Nr.	mm	g	
SES-1066	0503 0001 000	130	60	1
SES-1915	0503 0003 000	175	90	1









Scheren und Schneidewerkzeuge



Scheren und Schneidewerkzeuge SES

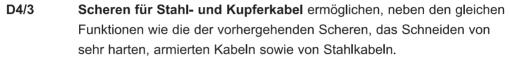


Unsere Scheren und Schneidewerkzeuge sind für den professionellen Einsatz gedacht. Das grosse Angebot wird den Ansprüchen von Elektrikern und Maschinenkonstrukteuren gerecht.

Unsere verschiedenen Werkzeuggruppen:

D4/1	Elektrikerscheren und Universalscheren zur Ausführung der
	kleinen Arbeiten beim Verkabeln: Schnitt des Kabelmantels, der Bride,
	oder des Isolationsbandes.

D4/2	Scheren für Kupfer- und Aluminiumkabel zum Verarbeiten von
	elektrischen Kabeln: Abmantelung, Abisolation



D4/4	Schneidewerkzeug mit Übersetzungsnocken für Stahlkabel mit			
	minimalem Kraftaufwand dank eines Übersetzungsnockens und			
	vergrösserter Öffnung der Messer mittels spezieller Klinke.			

D4/5	Schneidewerkzeuge einschliesslich Minischeren für geraden oder
	schrägen Schnitt sowie Spezialzangen zum Formen elektrischer
	Bauteile.

D4/6 Spezialschneidewerkzeuge unter anderem für Kabelkanäle.

D4/7 Ablängautomat LC 100

Abmantelungsscheren SES Für Elektriker



• Elektrikerscheren SES-1066, SES-1070 und SES-1915

SES-1066: Gezahnte Klingen

- für weichere Isolationen und kleine Kupferleiter.
- Lange und spitze Klingen mit Drahtschneider.

SES-1915: für die Abmantelung.

- Sehr spitze Klingen.

Alle Schere sind:

- aus Hartmetall.
- mit polierten Klingen.
- Lackierte Griffe.







• Universalscheren SES 47 - SES 48

Diese Scheren können zu verschiedenen Zwecken eingesetzt werden: schneiden von Drähten, Kabeln, Koaxkabeln, Metallabschirmungen, Isolationen, Kabelbindern, Briden, Isolierbändern, Kunststoffe, Leder, Gummi, Karton, Papier.

- gezackte Klingen.
- aus rostfreiem Stahl.
- Griffe aus schlagfestem Kunststoff.
- mit Feder.
- mit Rückzugsfeder und Verriegelung.

Тур	Art. Nr.	Lange mm	Gewicht g	
SES-47	0559 0001 000	145	50	1 1
SES-48	0559 0002 000	190	130	







Für Aluminium- und Kupferleiter



• Kabelschere SES-49 für Aluminium- und Kupferleiter (Ø 10 mm)

- Spezielle Klingen zum Schneiden von Kabeln.
- Klingen aus rostfreiem Stahl.
- Plastikgriffe schützen vor Stromschlägen.
- Rückzugsfeder
- Sperrvorrichtung
- Schneidebereich: Ø 10 mm.
- Die konkaven Klingen halten das Kabel beim Schneiden fest.

Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
SES - 49	0559 0003 000	170	110	1



• Kabelschere SES-ME-22 für Aluminium- und Kupferleiter (22 mm²)

- Spezielle Klingen zum Schneiden von Kabeln.
- Plastikgriffe schützen vor Stromschlägen.
- Schere aus geschmiedetem Stahl.
- Max. Schneidebereich: 22 mm².
- Die konkaven Klingen halten das Kabel beim Schneiden fest.

Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
ME - 22	0518 0106 000	165	160	1



• Kabelschere SES-ME-60 für Aluminium- und Kupferleiter (50 mm²)

- Schnitt von Aluminium- und Kupferleiter
- Plastikgriffe
- Schere aus geschmiedetem Stahl.
- Max. Schneidebereich: 50 mm².
- Die konkaven Klingen halten das Kabel beim Schneiden fest.

Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
ME - 60	0518 0108 000	235	360	1



Für Aluminium- und Kupferleiter



• Kabelschere SES KT-20 für Aluminium- und Kupferleiter (70 mm²)

- Schnitt von Aluminium- und Kupferleiter
- Isolierte Griffe (1000V.).
- Sicherheitsverschluss.
- Reduzierter Kraftaufwand.

- Schere aus geschmiedetem Stahl, schwarz. Typ	Schneidebereich maximal
Kupfer - hart	16 mm²
Kupfer - halbhart	35 mm ²
Kupfer - weich	70 mm ²
Massives Kabel	4 x 6 mm ²
Telephonkabel	Ø 20 mm
Aluminium - halbhart	70 mm²



Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
Schere SES KT -20	0595 0015 000	215	390	1

• Kabelschere SES-16 C für Aluminium- und Kupferleiter (Ø 20 mm)

- Klingen aus hervorragendem Stahl.
- Isolierte Griffe.
- Spezielle Klingen zum Schneiden von grossen Kupferkabeln.
- Speziel für Kupferleiter mit grossem Durchmesser geeignet.
- Hebelarm aus behandeltem Aluminium.
- Schere ist relativ leicht.
- Alle Teile sind austauschbar.
- Schneidebereich: Kupfer und Aluminium Ø 20 mm.
- Schweizer Herstellung.





Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
Schere SES - 16 C Ersatzklinge	0509 0002 000	630	2300	1
Klinge für SES - 16 C	0509 0015 000			1 Satz



Für Aluminium- und Kupferleiter



• Kabelschere SES-ME-250 für Aluminium- und Kupferleiter (250 mm²)

- Klingen aus hervorragendem Stahl.
- Isolierte Griffe.
- Hebelarm aus einer Aluminiumlegierung
- Max. Schneidebereich: 250 mm².



Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
Schere SES ME - 250	0518 0101 000	600	1540	1
Ersatzklinge				
Klinge für ME - 250	0518 0111 000			1 Satz

• Kabelschere SES-ME-500 für Aluminium- und Kupferleiter (500 mm²)

- Klingen aus hervorragendem Stahl.
- Isolierte Griffe.
- Hebelarm aus einer Aluminiumlegierung
- Max. Schneidebereich: 500 mm².



Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
Schere SES ME - 500 Ersatzklinge	0518 0102 000	800	2930	1
Klinge für ME - 500	0518 0112 000			1 Satz



Für Aluminium- und Kupferleiter



• Kabelschere SES-ME-150 S (150 mm²) Hebelarm aus verstärktem Plastik

- Zum Schneiden von Kupferleitern.
- Isolierte Griffe.
- Hebelarm aus verstärktem Plastik.
- Max. Schneidebereich: 150 mm².



Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
Schere SES ME - 150 S Ersatzklinge	0518 0104 000	460	980	1
Klinge für ME - 150 S	0518 0114 000			1 Satz

• Kabelschere SES-ME-250 S (250 mm²) Hebelarm aus Plastik

- Zum Schneiden von Kupferleitern.
- Isolierte Griffe.
- Hebelarm aus verstärktem Plastik.
- Max. Schneidebereich: 250 mm².



Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
Schere SES ME - 250 S Ersatzklinge	0518 0105 000	615	1500	1
Klinge für ME - 250 S	0518 0115 000			1 Satz



Für Kupfer- und Stahlkabel



• Schere SES - 7 für Kupfer- und Stahlkabel (Ø 5 mm)

- Aus hervorragendem Stahl.
- Die Schere hat eine speziell starke Schneidekraft, da der Schnittpunkt nahe an der Achse liegt.
- Daher schneller und sauberer Schnitt selbst bei sehr harten Kabeln.
- Mit Feder und Verschlussvorrichtung.
- Isolierte Griffe.
- Alle Teile sind austauschbar.
- Schweizer Herstellung.

Тур	Schneidebereich maximal	
Kupfer- und Stahlkabel	Ø 7 mm	
Stahlkabel	Ø 5 mm	
Federstahl	Ø 2,5 mm	



Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
Schere SES - 7	0509 0007 000	200	300	1

• Schere SES - 16 für Kupfer- und Stahlkabel (Ø 14 mm)

- Klingen aus hervorragendem Stahl.
- Hebelarm aus behandeltem Aluminium.
- Isolierte Griffe.
- Spezielle Klingen zum Schneiden von Stahlkabeln.
- Schere ist relativ leicht.
- Alle Teile sind austauschbar.
- Schneidebereich: Stahlkabel Ø 14 mm.
- Schweizer Herstellung.



Тур	Schneidebereich maximal
Kupfer- und Alukabel	Ø16 mm
Stahlkabel	Ø14 mm
Federstahl	Ø 5 mm



Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
Schere SES - 16	0509 0001 000	630	2300	1
Ersatzklingen				
Klingen für SES - 16	0509 0011 000			1 Satz







Für Kupfer- und Stahlkabel

• Schere SES MI - 60 für Kupfer- und Stahlkabel Ø 7 mm

- Klingen aus einem besonders widerstandsfähigem Stahl.
- Zum schneiden von Kupfer- und Stahlkabel.
- Hebelarm aus Aluminium legierung.
- Isolierte Griffe.
- Alle Teile sind austauschbar.

Тур	Schneidebereich maximal
Kupferkabel	60 mm ²
Stahlkabel	Ø 7 mm
Eisenstift	Ø 5 mm



Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
Schere SES MI - 60	0518 0107 000	310	730	1
Ersatzklingen				
Klingen für MI-60	0518 0117 000			1 Satz

• Schere SES MI - 100 für Kupfer- und Stahlkabel Ø 10 mm

- Klingen aus einem besonders widerstandsfähigem Stahl.
- Zum schneiden von Kupfer- und Stahlkabel.
- Hebelarm aus Aluminium legierung.
- Isolierte Griffe.
- Alle Teile sind austauschbar.

Тур	Schneidebereich maximal
Kupferkabel	100 mm ²
Stahlkabel	Ø 10 mm
Eisenstift	Ø 7 mm



Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
Schere SES MI - 100	0518 0110 000	445	1100	1
Ersatzklingen Klingen für MI - 100	0518 0120 000			1 Satz



Für Kupfer- und Stahlkabel



Schere SES MSH - 65 für Kupfer- und Stahlkabel

Ø 16 mm

- Klingen aus speziell hartem Stahl.
- Hebelarm aus Aluminium legierung.
- Isolierte Griffe.
- Alle Teile sind austauschbar.

Schneidebereich maximal		
150 mm ²		
Ø 16 mm		
Ø 11 mm		
Ø 4,5 mm		



Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
Schere SES MSH - 65	0518 0109 000	585	2250	1
Ersatzklingen				
Klingen für MSH - 65	0518 0119 000			1 Satz

• Schere SES MI - 200 für Kupfer- und Stahlkabel Ø 12 mm

- Klingen aus einem besonders widerstandsfähigem Stahl.
- Hebelarm aus Aluminium legierung.
- Isolierte Griffe.
- Alle Teile sind austauschbar.

Тур	Schneidebereich maximal
Kupferkabel	150 mm²
Stahlkabel	Ø 12 mm
Eisenstift	Ø 9 mm



Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
Schere SES MI - 200	0518 0103 000	600	1800	1
Ersatzklingen				
Klingen für MI-200	0518 0113 000			1 Satz





Für Stahlkabel

mit Übersetzungsnocken



• Kabelschere SES-108 für Stahl- und Kupferkabel - Ø 8 mm

- Dank Übersetzungsnocken minimaler Kraftaufwand.
- Eine spezielle Vorrichtung zum Öffnen der Schneidemesser erleichtert das Einführen der Kabel.
- Die Schere hat eine speziell starke Schneidekraft, da der Schnittpunkt nahe an der Achse liegt.
- Daher schneller und sauberer Schnitt selbst bei sehr harten Kabeln.
- Isolierte Griffe.
- Hebelarm aus gehärtetem Aluminium.



Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g			
Schere SES-108	0509 0003 000	560	1950	1	Schneidebereich maxima Kupfer- und Alukabel	al: Ø 8 mm
Ersatzklingen					Stahlkabel	Ø 8 mm
Feste Klinge für SES-108	0509 0021 000			1	Federstahl	Ø 6 mm
Bewegliche Klinge für SES-10	8 0509 0022 000			1		

• Kabelschere SES-112 für Stahl- und Kupferkabel - Ø 12,7 mm

- Dank Übersetzungsnocken minimaler Kraftaufwand.
- Eine spezielle Vorrichtung zum Öffnen der Schneidemesser erleichtert das Einführen der Kabel.
- Die Schere hat eine speziell starke Schneidekraft, da der Schnittpunkt nahe an der Achse liegt.
- Daher schneller und sauberer Schnitt selbst bei sehr harten Kabeln.
- Isolierte Griffe.
- Hebelarm aus gehärtetem Aluminium.



Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
Schere SES-112	0509 0004 000	730	3600	1
Ersatzklingen Feste Klinge für SES-112 Bewegliche Klinge für SES-112	0509 0031 000 0509 0032 000			1 1

Schneidebereich maximal:

Kupfer- und Alukabel Ø 12,7 mm Stahlkabel Ø 12,7 mm Federstahl Ø 8 mm





für Kupfer- und Aluminiumkabel

mit Übersetzungsnocken

Der Schnitt von Kabeln mit grossem Durchmesser erfordert normalerweise grosse Kraft. Das Werkzeug KNIPEX 95-31 mit Ratschenprinzip, Zweistufenmechanik und Standfläche zum Auflegen beim Schneiden erlaubt es, die ganze Armmuskulatur zur Anwendung zu bringen.

Schneideprinzip: Das Betätigen der Griffe bewirkt, dass die Bohrratsche die Zahnschienenklinge betätigt, die sich progressiv auf dem Kabel schliesst, ohne dass der Benutzer sich besonders anstrengen muss.

- Für Kupfer- und Aluminiumkabel, Einzel- und Mehrfachleiter.
- Polierter Kopf isolierte Griffe aus PVC.
- · Sauberer Schnitt ohne Kabelbeschädigung und Quetschen.
- Einhandbetätigung durch Ratschenprinzip, minimale physische Anstrengung dank dem geringen Gewicht und der kompakten Bauweise.
- · Isolierte Griffe.
- · mit Klemmschutz.

 Maximaler Schneidebereich: 	Durchmesser	32	mm
	Querschnitt	240	mm^2
	Schneidwerte	500	MCM

Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
Kabelschneider SES - KNIPEX 95 -	31 0726 0050 000	250	670	1
Ersatzklingen				
Bewegliche Klinge	0726 0051 000			1
Feste Klinge mit Griff	0726 0052 000			1





Zangen SES Für den Elektronikbereich



• Elektronik Seitenschneider 170 M für Kupferleiter

- Für feine Schneidarbeiten, z. B. Elektronik und Feinmechanik
- Für Kupferleiter bis 2 mm²
- Stahlfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen

Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	Schneid- bereich (mm)	
Zange 170 M	0532 0001 000	125	45	2	1



• Elektronik Seitenschneider 1178M für Kupferleiter

- Isolierte Griffe
- Stahlfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen

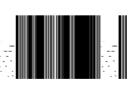
Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	Schneid- bereich (mm)	
Zange 1178 M	0532 0027 000	140	55	1,6	1



• Formzange 473HW

- Formzange zum Schneiden und gegenläufig Sicken von Bauteilbeinchen in einem Arbeitsschritt.
- Die Länge ist über einen verschiebbaren Anschlag einstellbar.
- Stahlfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen.
- Isolierte Griffe.

Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	Draht Form- bereich	
Zange 473HW	0532 0011 000	125	60	1,25	1





Zum Schneiden von Kabelkanälen



Kabelkanalschere DX-110

- Mit einer einstellbaren Leitvorrichtung.
- Geringer Kraftaufwand.
- Werkzeug speziell für alle Kabelkanäle mit Seitenstanzung des SES-Verkaufsprogrammes entwickelt.
- Das Schneiden der Kanäle von 110 bis 150 mm wird in zwei Schritten vollzogen.
- Klinge aus hartem Stahl.
- Rutschfeste Griffe.
- Schrägschnitt Möglichkeit (bis 45°).

Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
DX-110	0518 0918 000	275	665	1
Klinge X110	0518 0919 000			1



Lamellenschneidezange

- Kleiner Kraftaufwand.
- 2 Lamellen werden in einem Arbeitsgang zerschnitten.
- Zum Schneiden der Kabelkanäle:
- GF-DIN A7/5 Höhen 25, 37,5 und 50
- GF-A6/4 Höhen 23, 25, 35, 42 und 50
- GK-A6/4 Höhen 15, 20, 30 und 40
- Scharfe Klinge (Breite 21,5 mm)
- Körper aus Stahlguss.

Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
DK-55	0518 0955 000	250	455	1
DK-55SP isolierte Griffe	0518 0956 000	260	635	1





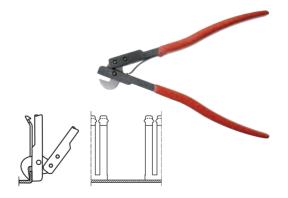
• Lamellen- und Nutschere DK-60

- Zum Zerschneiden der Nuten und der seitlichen Öffnungen der Kabelkanäle.

Schnittbreite: 3 mm

Schnittlänge in einem Zug: 11 mm

Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
DK-60	0518 0920 000	210	320	1





Schneidewerkzeuge SES Zum Schneiden von Kabelkanälen



Die Schneidewerkzeuge vom Typ CUT sind sehr handlich und leicht. Sie werden überall bei Elektro-Installationsarbeiten einge-

Zum Schneiden von Kabelkanälen und Plastikröhren. Das Schneiden ist makellos und ohne viel Aufwand.

Diese Scheren sind ergonomisch, leicht und kompakt aus Stahlblech von hoher Qualität hergestellt. CUT Scheren sind kompakt.

- Der exzentrische Rotationspunkt leitet die Schnittrichtung und ermöglicht ein progressives Schneiden.
- Alle Teile sind austauschbar.
- Harte Klinge aus orangem PVC.

Das System CUT zum Schneiden von Kabelkanälen und Plastikröhren



Schere CUT 3104 mit Schrägschnitt-Vorrichtung

- Ideal zum schrägen Schneiden von Kabelkanälen und anderen Gummi-, Holz- oder Plastikteilen.

- Schneidebereich: 40 mm (Breite)

25 mm (Höhe)

- Länge der Klinge: 60 mm

Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
Schere CUT 3104	0518 0911 000	220	350	1
Ersatzklinge				
Klinge CUT 3001	0518 0930 000			1



Schere CUT 3105 ohne Schrägschnitt-Vorrichtung

- Gleiche Zange wie CUT 3104 ohne Schrägschnitt-Vorrichtung.
- Ideal zum Schneiden von Kabelkanälen und anderen Gummi-, Holz- oder Plastikteilen.
- Länge der Klinge: 60 mm.

Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
Schere CUT 3105	0518 0912 000	210	330	1
Ersatzklinge				
Klinge CUT 3001	0518 0930 000			1







Schneidewerkzeuge SES Zum Schneiden von Kabelkanälen



• Schere CUT 3204/90

- Zum Schneiden von rechteckigen Teilen: 25 x 45 mm

von Hart-Plastikröhren: bis 25 mm Ø

- Länge der Klinge: 60 mm

Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
Schere CUT 3204/90	0518 0913 000	220	350	1
Ersatzklinge				
Klinge CUT 3001	0518 0930 000			1



• Schere CUT 3204/16-19 zum Schneiden von Röhren

Zum Schneiden von Röhren:Länge der Klinge: 16 und 19 mm Ø

60 mm

Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
Schere CUT 3204/16-19	0518 0914 000	210	370	1
Ersatzklinge				
Klinge CUT 3001	0518 0930 000			1



• Schere CUT 3604 für Schrägschnitte bis zu 80 mm

- Zum Schneiden von Kabelkanälen bis: 80 mm - Länge der Klinge: 85 mm

Тур	Art. Nr.	Länge mm	Gewicht g	
Schere CUT 3604	0518 0916 000	260	450	1
Ersatzklinge				
Klinge CUT 3001/85	0518 0931 000			1



Ablängautomat LC 100



Das LC 100 Gerät erlaubt das Ablängen von starken Kabeln bis 2,5 mm², von weichen Kabeln bis 10 mm² und Tüllen und ähnliche Profilen bis maximal 8 mm Durchmesser.

Das LC 100 Gerät ist durch seine einfache Handhabung bestens geeignet für Muster und Serienfertigung.

Die sehr helle sensitive Tastatur ermöglicht eine schnelle Eingabe der gewünschten Länge und Menge.

Zwei angetriebene Transportrollen und zwei mitlaufende Messrollen garantieren eine präzise Schnittlänge und einwandfreien Schub

Ein Materialwechsel ist denkbar einfach. Durch Abschwenken der Frontklappe werden Antriebs- und Messrollen automatisch auseinander bewegt. Das zu schneidende Material wird eingelegt und mit dem Schließen der Frontklappe positionieren sich Antriebs- und Messrolle automatisch.

Über die mitgelieferte Software können wiederkehrende Schneidaufträge am PC bearbeitet, dokumentiert und auf das LC 100 Gerät überspielt werden.

Technische Eigenschaften:

Abmessungen der Maschine: Länge: 194 mm

Breite: 295 mm Höhe: 227 mm Gewicht: 11 kg

Schneideleistung:

• Weichkabel:

• Und 10 mm²

• Hartkabel:

• Hartkabel:

• Und 20 mm²

• Hartkabel:

• Hartkabel:

• Hartkabel:

Maxi. Durchlass: 8 mm
Durchmesser Einstellung: automatisch
Anzahl Schnitte: 1 - 999 Stücke
Messlänge: 2 - 99999 mm
Vorschubgeschwindigkeit: maxi. 0,5 m/s
Masseinheit: mm

Masseinheit: mm Schnittstelle: RS232

Netzanschluss: 100-240V / 60-50Hz

Versorgung: 80 VA

Für weitere Auskünfte wenden Sie sich bitte an unseren technischen Dienst.





Videoanleitung







Zangen und Crimpwerkzeuge





SES-STERLING bietet eine grosse Auswahl an Crimpwerkzeugen an, deren Anwendungsbereich sich von der Elektro-, Elektronik- und Automobilindustrie, den Produktions-, Reparatur- und Unterhaltswerkstätten bis zu den Baustellen erstreckt.

Alle Werkzeuge sind eigens von SES-STERLING getestet, sie stehen in einem äusserst günstigen Preis/Leistungsverhältnis.

Sie finden in unserem Angebot Werkzeuge für Klein- und Grosserien (pneumatische Maschinen) und einfache Universalwerkzeuge im Verkabelungsbereich für Abläng-, Abisolations- und Vercrimparbeiten.

Des weiteren führen wir Werkzeuge, die sowohl frontale als auch seitliche Verpressungen ausführen und manuell oder mit Luftdruckantrieb eingesetzt werden können:

- **D5/1** Einfache Quetschzangen für Kabelanschlüsse bis zu 6 mm².
- **D5/2** Quetschzangen mit Sperrklinken und Knebelgelenken für Kabelanschlüsse bis zu 10 mm².
- **D5/3** Pneumatisches Ansetzgerät für Kabelschuhe bis zu 6 mm².
- **D5/4 Quetschzange** für grosse Kabelanschlüsse.
- D5/5 Quetschzangen für Aderendhülsen.
- D5/6 Pneumatisches Quetschgerät für isolierte Aderendhülsen.

Unser Sortiment an blanken und isolierten Kabelanschlüssen, Klemmen, Aderendhülsen und Messingösen finden Sie in Kapitel D6.

Einfache Quetschzangen SES Für Kabelanschlüsse bis zu 6 mm²



• Zange MEB 100 E für isolierte Kabelschuhe und Flachsteckhülsen

- Einfache, universelle Qualitätszange.
- Schneidevorrichtung.
- Schraubenschneider von M 2,6 bis M 5 (ISO).
- Isolierte Griffe.



Тур	Art. Nr.	Anzahl Quetsch- matrizen	Verkrimpung mm²	Abisolierung mm²	Länge mm	Gewicht g	
MEB 100 E	0518 0051 000	3	1,5-2,5-6	0,75 6	220	220	1

• Zange MEB 200 E für blanke Kabelschuhe und Flachsteckhülsen

- Einfache, universelle Qualitätszange.
- Schneidevorrichtung.
- Schraubenschneider von M 2,6 bis M 5 (ISO).
- Isolierte Griffe.



Тур	Art. Nr.	Anzahl Quetsch- matrizen	Verkrimpung mm²	Abisolierung mm²	Länge mm	Gewicht g	
MEB 200 E	0518 0052 000	3	1,5-2,5-6	0,75 6	220	220	1

• Zange MEB 300 E für blanke Flach- und Rundstecker

- Einfache, universelle Qualitätszange.
- Schneidevorrichtung.
- Schraubenschneider von M 2,6 bis M 5 (ISO).
- Isolierte Griffe.



Тур	Art. Nr.	Anzahl Quetsch- matrizen	Verkrimpung mm²	Abisolierung mm²	Länge mm	Gewicht g	
MEB 300 E	0518 0053 000	3	1,5-2,5-6	0,75 6	220	220	1

• Zange MEB 400 E für blanke und isolierte Kabelschuhe

- Einfache, universelle Qualitätszange.
- Schneidevorrichtung.
- Schraubenschneider von M 2,6 bis M 5 (ISO).
- Isolierte Griffe.



Тур	Art. Nr.	Anzahl Quetsch- matrizen	Verkrimpung mm²	Abisolierung mm²	Länge mm	Gewicht g	
MEB 400 E	0518 0054 000	6	1,5-2,5-6	0,75 6	240	275	1





Einfache Quetschzangen SES Für Kabelanschlüsse bis zu 6 mm²



• Zange MEB 500 E für blanke oder isolierte Flach- und Rundstecker

- Einfache, universelle Qualitätszange.
- Schneidevorrichtung.
- Schraubenschneider von M 2,6 bis M5 (ISO).
- Isolierte Griffe.



Тур	Art. Nr.	Anzahl Quetsch- matrizen	Verkrimpung mm²	Abisolierung mm²	Länge mm	Gewicht g	
MEB 500 E	0518 0055 000	6	1,5-2,5-6	0,75 6	240	275	1

• Zange MS-235 PN für blanke oder isolierte Kabelschuhe

- Einfache, universelle Qualitätszange.
- Mit Rückzugsfeder.
- Schneidevorrichtung.
- Schraubenschneider von M 2,6 3 3,5 4 5 (ISO).
- Isolierte Griffe.



		Anzahl	Verkrimpung	Abisolierung	Abisolierung			
		Quetsch-	Blanke Kabelschuhe	Isolierte Kabelschuhe	7 Quetschmatrizen	Länge	Gewicht	\mathcal{A}
Тур	Art. Nr.	matrizen	mm²	mm²	mm ²	mm	g	
MS-235 PN	0518 0085 000	3	1,5-2,5	1,5-2,5-4-6	0,5 6	235	425	1







• Zange MH für blanke Kabelhülsen und Stecker

- Quetschzange mit Sperrklinke zur optimalen Vercrimpung.
- Haltebacken aus rostfreiem Stahl.
- Hebelarm aus Stahl.
- Griffe sind isoliert und rutschfest.





Тур	Art. Nr.	Anzahl Quetsch- matrizen	Vercrimpung mm²	Länge mm	Gewicht g	redu
MH-14 DIN	0518 0005 000	5	1,5 - 16	244	406	1
MH-22	0518 0003 000	4	6 - 25	330	680	1

• Zange AZ 600 mit Kniehebelgelenk für isolierte Kabelschuhe und Flachsteckhülsen

- Quetschzange mit Kniehebelgelenk zur optimalen Vercrimpung.
- Haltebacken aus rostfreiem Stahl.
- Hebelarm aus matt-schwarzem Stahlblech.
- Quetschmatrizen nach DIN Norm.
- Schneidevorrichtung.

Тур	Art. Nr.	Anzahl Quetsch- matrizen	Vercrimpung / Abisolation mm²	Länge mm	Gewicht g	
AZ 600	0536 0001 000	3	0,5 - 6	250	520	1





• Zange mit Kniehebelgelenk

- Kraftverstärkung durch Kniehebel für ermüdungsarmes Arbeiten
- Zange aus Chrom-Vanadium Elektrostahl in Sondergüte, ölgehärtet
- Griffe mit Mehrkomponenten-Hülle
- gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Präzisionseinsätze und Zwangssperre (entriegelbar).

Тур	Art. Nr.	Anzahl Quetsch- matrizen	Vercrimpung mm²	Länge mm	Gewicht g	
AZ 700 unisolierte	0536 0004 000 Quetsch-, Roh	4 nr- und Pres	0,5 - 10 sskabelschuhe	220	500	1
AZ 750 unisolierte	0536 0005 000 Flachstecker/F	3 Flachsteckh	0,5 - 6 ülsen	220	494	1
AZ 760 isolierte Fla	0536 0006 000 achstecker/Fla	3 chsteckhüls	0,5 - 6 sen	220	487	1







Crimpmaschine EC65



EC65

 Länge:
 320 mm

 Breite:
 140 mm

 Höhe:
 220 mm

Gewicht der Maschine EC65:10 kgGewicht Fußschalter:1,2 kgMax. Crimpkraft:10 kNCrimpzeit:1 s

Stückzähler:6-stellige LCD-AnzeigeNetzanschluss:230 V/50 Hz (120 V/60 Hz)

Leistung: 160 VA

Anwendung: Der EC65 ist die ideale Maschine, um Hülsen ohne Risiko zu vercrimpen:

- Quetschkabelschuhe oder Hülsen isoliert oder nicht isoliert bis zu 6 mm²/10 AWG
- Rohr und Quetschkabelschuhe
- Flachsteckhülsen bis 6 mm²/10 AGW
- Aderendhülsen

- ...



Die leichte und leistungsstarke EC65 Crimpmaschine ist ideal zum Gebrauch in der Werkstatt geeignet.

Die EC65 kann in zwei verschiedenen Betriebsarten benützt werden:

- Betriebsart 1: Der Crimpkontakt wird durch Auslösen des Fußschalters verpresst.
- Betriebsart 2: Erlaubt dem Benutzer durch Auslösen des Fußschalters den Kontakt im Gesenk zu fixieren und den Leiter einzulegen. Erst durch erneutes Betätigen des Fußschalters wird der Crimpkontakt verpresst. Betriebsart 2 wird im Allgemeinen für die heikelsten Anwendungen benutzt.

Das Einsetzen der vollen Presskraft kann eingestellt werden. Dadurch werden Beschädigungen der Werkzeuge und Fehlcrimpungen durch falsch eingelegte Kontakte verhindert.

Es stehen zahlreiche Standardcrimpgesenke zur Verfügung. Sondergesenke nach Kundenwunsch sind ebenfalls möglich.

Für weitere Auskünfte wenden Sie sich bitte an unseren technischen Dienst.

Pneumatisches Handcrimpgerät HANDPRESS



HANDPRESS

Länge: 370 mm Gewicht: 1,3 kg Presskraft: 14200 N Betriebsdruck: 5 bis 6 bar Luftverbrauch pro Arbeitsgang: 0,96 Liter

Pneumatik-Anschluss: flexibler Schlauch Ø 6 mm



AT1/40

- Universelles Gerät für auswechselbare Köpfe
- Für Kabelschuh- und Steckereinheiten, blanke und isolierte
- Für Handarbeit bei fixierten oder mobilen Standorten, für Klein- und Mittelserien
- · Gehäuse aus eloxiertem Aluminium
- · Crimpköpfe mit hoher Genauigkeit aus hartem Stahl
- Vercrimpungen bis 6 mm² für Kabelschuhe und Stecker sowie Endhülsen bis 16 mm²
- CE-konform

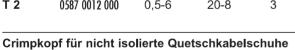
Тур	Art. Nr.	
Pneumatisches Gerät		
HANDPRESS VE-1/25	0587 0003 000	1
Tiechhaltorung (mit Eu	sepodal galiofart)	

Tischhalt	erung (mit	Fusspedal ge	liefert)		•
AT1/40		0587 0023 000			1
Тур	Art. Nr.	Crimpbereich mm²	AWG	Anzahlt Querschnitte	
Crimpkop	f für nicht	isolierte Flach	nsteckh	ülsen	

Crimpkopf für nicht isolierte Flachsteckhülsen								
T 0/1	0587 0031 000	0,14-0,75	26-20	4	1			
T 1	0587 0011 000	0,5-2,5	20-14	2	1			
T 4/6	0587 0016 000	4-6	12-9	1	1			



T 0/2	0587 0032 000	0,14-0,75	26-20	2	1
T 2/A	0587 0013 000	0,5-2,5	20-14	2	1
T 2	0587 0012 000	0,5-6	20-8	3	1



T 3/A	0587 0014 000	0,5-2,5	20-14	3	1
T 3/B	0587 0015 000	4-6	11-9	2	1

Crimpkopf für Aderendhülsen							
T 8	0587 0034 000	0,25-4	23-11	7	1		
T 8/A	0587 0037 000	6-16	9-5	3	1		













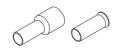












Auf Anfrage sind Führungsteile verfügbar. Fragen Sie unseren technischen Dienst.





Pneumatisches Crimpgerät SES **SERTIPRESS**



SES-SERTIPRESS

Abmessungen (L x H x T): 385 x 185 x 190 mm

Gewicht: 8,2 kg Betriebsdruck: 6 bar Verbrauch pro Zyklus: 1,2 Liter

CE-konform

Anwendung: pneumatisches Crimpgerät für nicht gegurtete

Kabelschuhe.



- Der Crimpkopf befindet sich an der Vorderseite des Gerätes und man kann verschiedene auswechselbare Gesenke einsetzen. In diesem Gerät können auch die Crimpköpfe des HANDPRESS VE 1/25 Crimpgerätes verwendet werden.
- Fusspedal mit Schutzhaube.
- 2 Schutzschilder sichern den Crimpbereich.

Тур	Art. Nr.	
Pneumatisches Crimpgerät SE ohne Krimpkopf geliefert	S SERTIPRESS	
SES-SERTIPRESS	0587 0100 000	1
Crimpkopf TE5/52	0587 0102 000	1

			ı
Тур	Art. Nr.	Crimpbereich mm²	
Gesenke für Flachsteck	khülsen		
MC1/10	0587 0110 000	0,14-1	1
MC1/15	0587 0111 000	0,5-2,5	1
MC1/25	0587 0112 000	4-6	1
Gesenke für isol. Quetso	chkabelschuhe und	d Flachsteckh	nülsen
MC2/10	0587 0113 000	0,1-0,75	1
MC2/20	0587 0114 000	0,5-6	1
MC2/25	0587 0115 000	4-6	1
Gesenke für Quetschka	abelschuhe		<u></u>
MC3/10	0587 0116 000	0,5-2,5	1
MC3/15	0587 0117 000	4-6	1
MC3/20	0587 0122 000	10	1
MC3/25	0587 0123 000	16	1
Gesenke für Adrendhül	lsen		<u> </u>
MC8/10	0587 0118 000	0,25-4	1
MC8/15	0587 0120 000	6-16	1
MC8/20	0587 0130 000	25/35	1
MC8/25	0587 0132 000	25/50	1













Auf Anfrage sind Führungsteile verfügbar. Fragen Sie unseren technischen Dienst.





SES

für blanke Kabelhülsen und Kabelsteckverbinder bis 150 mm²



- Hydraulische Quetschzange SES NC-150DR-K für blanke Kabelhülsen und Kabelsteckverbinder -16 bis 150 mm²
- Die Zange ist mit einem beweglichen Kopf mit 4 austauschbaren
- Matrizen ausgerüstet.
- Stanzkraft: bis zu 12 T.
- Stempelweg: 18 mm.
- Maximaler Druck auf Hebelarm: 12 kg.
- Hebelarm mit Gummigriffen.
- In einem Koffer lieferbar.



Тур	Art. Nr.	Anzahl Matrizen	Verkrimpungs- bereich (mm²)	Länge mm	Gewicht g	
SES NC-150DR-K	0518 0091 000	4	16-25-35-50- 70-95-120-150	500	4000	1

Quetschzangen SES Für Aderendhülsen



• Quetschzange SES-K4 für unisolierte und isolierte Aderendhülsen

- Einfache Zange mit Blattfeder.
- Aus geschmiedetem Stahl, matt-schwarz.
- Isolierte Griffe.

Тур	Art. Nr.	Anzahl Gesenke	Querschnitt mm²	Länge mm	Gewicht g	
SES-K4	0710 0504 000	5	0,5-0,75-1-1,5-2,5	140	120	1



• Universal Quetsch-, Abisolier- und Schneidezange Für unisolierte und isolierte Aderendhülsen

- Universalzange mit Blattfeder.
- Aus geschmiedetem Stahl, matt-schwarz.
- Schneidevorrichtung.
- Isolierte Griffe.

Тур	Art. Nr.	Anzahl Gesenke	Querschnitt mm²	Abisolierung mm²	Länge mm	Gewicht g	6
SES-K1	0710 0501 000	6	0,5-0,75-1- 1,5-2,5	0,5-0,75-1- 1,5-2,5	150	140	1



Universal Quetsch- und Schneidezange SES-K3 Für unisolierte und isolierte Aderendhülsen

- Einfache Quetschzange.
- Aus Stahlblech, matt-schwarz.
- Schneidevorrichtung.
- Isolierte Griffe.

Тур	Art. Nr.	Anzahl Gesenke	Querschnitt mm²	Länge mm	Gewicht g	
SES-K3	0710 0503 000	7	0,5-0,75-1-1,5-2,5- 4-6-10-16	230	240	1



• Quetschzange SES-K35 für unisolierte und isolierte Aderendhülsen

- Einfache Quetschzange.
- Aus Stahlblech, matt-schwarz.
- Isolierte Griffe.

		Anzahl	Querschnitt	Länge	Gewicht	A
Тур	Art. Nr.	Gesenke	mm²	mm	g	
SES-K35	0710 0506 000	4	10-16-25-35	225	230	1









Quetschzange CAE 0210 mit Sperrklinke und seitliche Verpressung für unisolierte und isolierte Aderendhülsen

- Sperrklinke zur Kontrolle des Crimpprozesses.
- Gesenk aus Stahl für viereckige Prägungungen.
- Aus gehärtetem Stahl.
- Crimplänge: 13,6 mm.
- Isolierte Griffe.

Тур	Art. Nr.	Anzahl Gesenke	Querschnitt mm²	Länge mm	Gewicht g	
CAE 0210	0710 0560 000	1	0,08-10	200	300	1



Quetschzange mit Rotationsklinke SES-PZ 6 ROTO: Seitliche oder Front- Verpressung Für unisolierte und isolierte Aderendhülsen

- Sperrklinke zur Kontrolle des Crimpprozesses.
- Schwenkstempel zur seitlichen bzw. Frontverpressung.
- Gesenk aus geschmiedetem Stahl, matt-schwarz.
- Aus Stahlblech, matt-schwarz.
- Isolierte Griffe.

Тур	Art. Nr.	Anzahl Gesenke	Querschnitt mm²	Länge mm	Gewicht g	
SES-PZ6	0595 0022 000	1	0,25-6	190	430	1



• Quetschzange SES-PZ 16 mit Sperrklinke: Seitliche Verpressung Für unisolierte und isolierte Aderendhülsen

- Sperrklinke zur Kontrolle des Crimpprozesses.
- Gesenk aus geschmiedetem Stahl, matt-schwarz.
- Aus Stahlblech, matt-schwarz.
- Isolierte Griffe.

Тур	Art. Nr.	Anzahl Gesenke	Querschnitt mm²	Länge mm	Gewicht g	
SES-PZ16	0595 0021 000	3	6-10-16	210	386	1



Pneumatisches Ansetzgerät SES

Für blanke und isolierte Aderendhülsen

Haltebacken für frontale oder seitliche Verpressung



- Für Serienarbeit.
- Regelmässige und sichere Verpressung (frontal und seitlich).
- Leichtes und ergonomisches Werkzeug.
- Vercrimpung gemäss europäischer Norm EN 50027.
- Aus isolierendem Material, schwarz.
- Haltebacken aus Stahl.

Gewicht: 450 g.
Betriebsdruck: 4 bis 6 bar
Länge x Durchmesser: 190 x 44 mm

Тур	Art. Nr.	Verkrimp- bereich (mm²)	
Vollständiges Gerät			
SES-AC 25	0725 0010 000	0,25-2,5	1
SES-AC 100	0725 0030 000	4-10	1
Aufhängevorrichtung	von 0 bis 0,5 l	kg	
SES-1 DU	0725 0050 000		1
Magnethalterung			
SES-1 DX	0725 0060 000		1



Frontale Verpressung der Aderendhülsen.









Magnethalterung

Schnelle, seitliche Verpressung der Aderendhülsen anhand eines Führungskegels



Pneumatisches Ansetzgerät SES-AC 25 T mit Behälter

- Fusspedal.
- Mühelose Vercrimpung von mittleren und grossen Mengen.
- Freie Hände für andere Betätigungen.

Abmessungen: 135 x 200 x 75 mm

Gewicht: 1000 g Luftdruck: 4 bis 6 bar

Typ Art. Nr. bereich (mm²)

Pneumatisches Ansetzgerät mit derendhülsenbehälter,

Fusspedal und Werktischhalterung

SES-AC 25 T 0725 0020 000 0,25-2,5 1









MC25 Abisolier- und Crimpautomat



Der MC 25 ist recht handlich. Sie können ihn am praktischen Handgriff direkt zum Einsatzort transportieren. Es ist keine Druckluft erforderlich. Alle Komponenten, die Sie zum Umrüsten benötigen, sind übersichtlich im mitgelieferten Koffer angeordnet.

Der MC 25 verarbeitet Aderendhülsen mit den Querschnitten 0,5 bis 2,5 mm² in der Standardlänge 8 mm. Sekundenschnell ohne jegliches Hilfswerkzeug wechseln Sie den Hülsenquerschnitt.

Die Abisoliereinheit ist mit V-Messern ausgestattet. Sie können somit die meisten gebräuchlichen Leiter 2,5 mm² verarbeiten. Die Aderendhülsen in Bandform werden über einen seitlich aufgesteckten Spender zugeführt.

Technische Daten:

Netzanschluss: 230 V AC/50 Hz

Leistungsaufnahme: 80 VA

Arbeitsbereich: 0,5 - 2,5 mm², 20 - 14 AWG

Anderendhülsen: in Bandform Verpressung: trapezförmig Takt: ca. 1,5 s

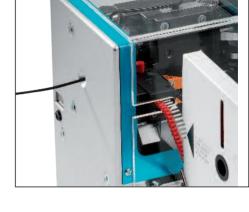
Steuerung: microprozessorunterstützte Kurvensteuerung

Stückzähler: LCD-Anzeiger Querschnittwechsel: unter 10 s

Abmessungen der Maschine:

Länge320 mmBreite165 mmHöhe270 mmGewichtca. 12 kg

Für weitere Auskünfte wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.







D6/4-03











Kombizange zum Ablängen Abisolieren - Verdrehen und Crimpen SES Jokari-Quadro



SES JOKARI-Quadro

Für rationelle und präzise Verarbeitung von isolierten Aderendhülsen in Bandform für Drähte von 0.5 - 2,5 mm². Ein Universalwerkzeug mit vier Funktionen für das Ablängen, das Abisolieren, das Verdrillen und das Crimpen. Gewicht nur 220 g.

SES-JOKARI "Quadro" für Litzendrähte.

Ablängen: Kraftvoller Drahtschneider für Drähte von 0.6 bis 2,5 mm². **Abisolieren:** Exakter Abisoliervorgang, Arbeitsbereich 0,5 bis 2,5 mm².

Verdrillen: Kein Aufspleissen der Drähte und somit sicheres

Einführen des Leiters in die Aderendhülse.

Crimpen: Einwandfreie Crimpen von 0,5 bis 2,5 mm² durch fachge-

rechte Trapezpressung mit geringem Kraftaufwand durch hohe

Übersetzung.

Die Spitze ist von der Raupe durch die gleichzeitige Wirkung einer Querschnitt-Klinge getrennt.

Aderendhülsen-

Magazin: Erlaubt schnelles Nachladen der Bandware, durch einfachen Magazinwechsel.

Тур	Art. Nr.	Querschnitt mm²	
SES-JOKARI "Quadro" Zange	e		
Zange mit 1 leeren Magazin	0710 0511 000	0,5 - 0,75 -1 1,5 - 2,5	1
Wechselmagazine leer	0710 0512 000		1
"Quadro" Koffer komplett mi	t nachfolgende	m Inhalt	
1 Zange mit einem Magazin, le2 Wechselmagazine, leer1 Dose leer für Bandware			1







Isolierte Aderendhülsen in Bandware

0,5 mm ²	weiss	0649 0105 001	10 x 50 Hülsen
0,75 mm ²	blau	0649 0110 002	10 x 50 Hülsen
1 mm ²	rot	0649 0115 007	10 x 50 Hülsen
1,5 mm ²	schwarz	0649 0120 010	10 x 50 Hülsen
2,5 mm ²	grau	0649 0130 013	10 x 40 Hülsen



Gebrauchsanweisung



1. Einstellung des Querschnittes Pos. I: 0,5 à 1 mm² Pos. II: 1,5 à 2,5 mm²



2. Leiter ablängen.



3. Leiter abisolieren. Der benötigte Querschnitt stellt sich automatisch ein.



4. Abgetrennte Isolation in Verdrillmulde legen. Zange zudrücken und gleichzeitig mit Isolation und einer Drehbewegung abziehen.



5. Leiter in die Crimpposition einführen. Zange zum Crimpen zudrücken.







Kombinierte Kabelzange SES 781 Französische Telecom 781 386 M



Das Werkzeug SES 781 hat 3 Funktionen:

- Einführen des Kabels in die Kabelhalteklammer.
- Schneiden des Kabelendes.
- Herausziehen des Kabels.

Für Kabel mit einem \emptyset 0,4 bis 0,8 mm auf Halteklammer. Das Verdrahtungssystem SES 781 wurde in Zusammenarbeit der französischen Telecom entwickelt und wurde unter Nr. 770 949 N Telecom 147 (August 1978) homologiert.

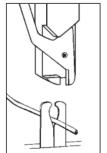
Eigenschaften:

Der Zangenkopf ist mit einer rechteckigen Ausweitung zur Öffnung des Kabelhalters versehen. Mit seitlichen Schneideklingen wird das überflüssige Kabelende abgeschnitten. Das Kabel kann mittels einer herabklappbaren Spezialvorrichtung herausgenommen werden, um so Veränderungen an der Verkabelung vornehmen zu können. Dank der Gabelform bleibt das Kabel unversehrt. Eine Schutzschicht isoliert vor Stromschlägen.



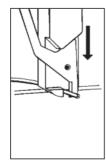
Тур	Art. Nr. ge	Länge schlossen (mm)	Länge offen (mm)	Gewicht g	
Kabelzange 781	0420 0001 000	155	205	70	1

Gebrauchsanweisung

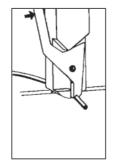


Einlegen des Kabels

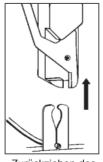
D5/7-01



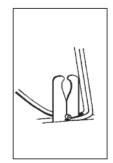
Einführen in die Klammer



Abschneiden des Kabels



Zurückziehen des Werkzeugs



Herausnehmen des Kabels









Quetschkabelschuhe -Verbinder - Hülsen -Stecker



SES-STERLING hat ein komplettes Programm von Steckverbindern mit den entsprechenden Werkzeuge. SES-STERLING ist in dem Bereich der manuellen Geräten spezialisiert.

Lötfreie Quetschkabelschuhe und Verbinder, isoliert:

Quetschkabelschuhe von 0,1 bis < 35 mm² Parallelverbinder von 0,3bis 6 mm² Stossverbinder von 0,3 bis 6 mm² Stiftkabelschuhe von 0,5 bis 6 mm² Endverbinder von 0,5 bis 9 mm² Wärmeschrumpfende Verbinder

Lötfreie Quetschkabelschuhe und Verbinder, nicht-isoliert:

Quetschkabelschuhe von 0,2 bis 300 mm² Parallelverbinder von 0,5 bis 150 mm² Stossverbinder von 0,5 bis 150 mm² Endverbinder von 0,5 bis 6 mm²

Lötfreie Flachsteckhülsen und Stiftstecker:

Flachsteckhülsen und Stiftstecker isoliert von 0,5 bis 6 mm² Flachsteckhülsen und Stiftstecker nicht isoliert von 0,3 bis 6 mm²

Aderendhülsen von 0,5 bis 50 mm²

Aderendhülsen nicht-isoliert:

Aderendhülsen nicht-isoliert, versilbert von 0,5 bis 25 mm² Aderendhülsen nicht-isoliert, dünnwandig, von 0,5 bis 16 mm²

Kabelösen: Messingösen, dünnwandig, von 0,75 bis 6 mm²

Quetschkabelschuhe isoliert mit Öse oder Gabelform





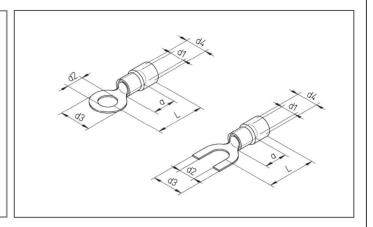


PI - PI-Y

Material: Kupfer verzinnt

Isolierung: PVC

Gebrauchstemperaturen: -40 bis +75°C



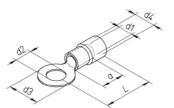
Тур				Δhmessu	ngen (mm)				
Ø Klemme /	A . N	11				La			
Durchschnitt mm²	Art. Nr.	d1	а	d2	d3	d4	L		
	(0,1<0,5 mm ²)	grün						I	
Mit Öse Pl 3 - 0,5	0//2 00/0 000	1 1	1 E	2.2	E	2.2	117	100	
	0663 0960 000	1,4	4,5	3,2	5,5	3,2	14,7	100 100	
PI 4 - 0,5	0663 0961 000	1,4	4,5	4,3	7,5	3,2	17,2		
PI 5 - 0,5	0663 0962 000	1,4	4,5	5,3	9	3,2	17	100	
Gabelform PI Y3 - 0,5	0//2 0070 000	1 1	1 E	3,2	5,5	3,2	15 1	100	
	0663 0970 000	1,4	4,5	3,2	5,5	3,2	15,1	100	
Grösse 1 (0 Mit Öse	,5<1 mm²) rot	:						1	
Mit Ose PI 2,5 - 1	0663 0002 000	1,6	5	2,7	6	4,1	16	100	
PI 3 - 1	0663 0003 000	1,6	5	3,2	6	4,1	16	100	
PI 3,5 - 1	0663 0004 000	1,6	5	3,7	6	4,1	16	100	
PI 4 - 1	0663 0005 000	1,6	5	4,3	8	4,1	17	100	
PI 5 = 1	0663 0013 000	1,6	5	5,3	10	4,1	18	100	
PI 6 - 1	0663 0914 000	1,7	4,5	6,4	12	4,1	19,7	100	
PI 8 - 1	0663 0915 000	1,7	4,5	8,4	12	4,1	19,7	100	
PI 10 - 1	0663 0988 000	1,7	4,5	10,5	16,5	4,1	22,2	100	
Gabelform		,-	, -	- 1 -	, -	, -	-,-		
PI-Y 3 - 1	0663 0971 000	1,7	4,5	3,2	5,8	4,1	15,8	100	
PI-Y 3,5 - 1	0663 0973 000	1,7	4,5	3,7	5,8	4,1	15,8	100	
PI-Y 4 - 1	0663 0972 000	1,7	4,5	4,3	8,1	4,1	17,5	100	
PI-Y 5 - 1	0663 0974 000	1,7	4,5	5,3	9,6	4,1	18,3	100	
Grösse 2,5	(1<2,5 mm²) b	olau							
Mit Öse	•								
PI 3 - 2,5	0663 0020 000	2,3	5	3,2	6	4,5	17	100	
PI 3,5 - 2,5	0663 0021 000	2,3	5	3,7	6	4,5	17	100	
PI 4 - 2,5	0663 0025 000	2,3	5	4,3	8	4,5	18	100	
PI 5 - 2,5	0663 0030 000	2,3	5	5,3	10	4,5	20	100	
PI 6 - 2,5	0663 0033 000	2,3	5	6,5	11	4,5	22	100	
PI 8 - 2,5	0663 0035 000	2,3	5	8,4	14	4,5	23	100	
PI 10 - 2,5	0663 0936 000	2,3	4,5	10,5	15	4,5	22,5	100	
PI 12 - 2,5	0663 0937 000	2,3	4,5	13	19	4,5	24,5	100	
Gabelform									
PI-Y 3 - 2,5	0663 0983 000	2,3	4,5	3,2	5,9	4,5	16,6	100	
PI-Y 3,5 - 2,5	0663 0975 000	2,3	4,5	3,7	6,4	4,5	16,6	100	
PI-Y 4 - 2,5	0663 0976 000	2,3	4,5	4,3	8	4,5	17,1	100	
PI-Y 5 - 2,5	0663 0977 000	2,3	4,5	5,3	10	4,5	18,7	100	

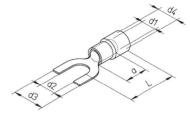
Quetschkabelschuhe isoliert mit Öse oder Gabelform









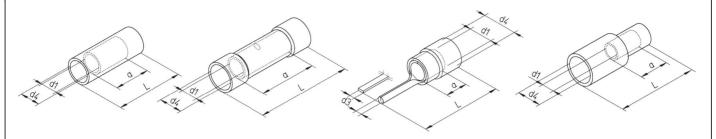


		~						· /	`
Typ Ø Klemme /				Abmess	ungen (mm	n)			
Durchschnitt mm²	Art. Nr.	dl	α	d2	d3	d4	L		
	2,5<6 mm²) ge		·	42	40	u i			
Mit Öse	. , 5								
PI 3 - 6	0663 0940 000	3,4	6,5	3,2	9	6,8	21,2	100	
PI 4 - 6	0663 0041 000	3,6	6	4,3	8	6,8	21	100	
PI 5 - 6	0663 0042 000	3,6	6	5,3	10	6,8	22	100	
PI 6 - 6	0663 0047 000	3,6	6	6,5	11	6,8	23	100	
PI 8 - 6	0663 0050 000	3,6	6	8,4	14	6,8	26	100	
PI 10 - 6	0663 0053 000	3,6	6	10,5	18	6,8	28	100	
PI 12 - 6	0663 0954 000	3,4	6,5	13	19,2	6,8	30,4	100	
PI 14 - 6	0663 0955 000	3,4	6,5	15	22	6,8	32	100	
Gabelform		•	•			•			
PI-Y 4 - 6	0663 0978 000	3,4	6,5	4,3	9	6,8	21,2	100	
PI-Y 5 - 6	0663 0979 000	3,4	6,5	5,3	9	6,8	21,2	100	
PI-Y 6 - 6	0663 0980 000	3,4	6,5	6,4	12,5	6,8	26	100	
	(6<16 mm²) ro		•	•		•			
Mit Öse	· •								
PI 5 - 10	0663 0149 000	4,5	8,4	5,3	12	8	25,6	50	
PI 6 - 10	0663 0152 000	4,5	8,4	6,4	12	8	25,6	50	
PI 8 - 10	0663 0153 000	4,5	8,4	8,4	15	8	30,1	50	
PI 10 - 10	0663 0154 000	4,5	8,4	10,5	15	8	30,1	50	
PI 12 - 10	0663 0155 000	4,5	8,4	13	20	8	31,6	50	
Grösse 16 ((10<25 mm²)	blau							
Mit Öse	. ,								
PI 5 - 16	0663 0156 000	5,8	10	5,3	12	11	33	50	
PI 6 - 16	0663 0157 000	5,8	10	6,4	12	11	33	50	
PI 8 - 16	0663 0158 000	5,8	10	8,4	16	11	36	50	
PI 10 - 16	0663 0159 000	5,8	10	10,5	16	11	36	50	1
PI 12 - 16	0663 0160 000	5,8	10	13	22	11	40,5	50	
Grösse 25 ((16<35 mm²)	gelb							
Mit Öse									
PI 5 - 25	0663 0180 000	7,7	12	5,3	16,5	13	37,5	25	
PI 6 - 25	0663 0161 000	7,7	12	6,4	16,5	13	37,5	25	
PI 8 - 25	0663 0162 000	7,7	12	8,4	16,5	13	37,5	25	
PI 10 - 25	0663 0163 000	7,7	12	10,5	17,5	13	40	25	
PI 12 - 25	0663 0164 000	7,7	12	13	22	13	43,8	25	1
PI 16 - 25	0663 0181 000	7,7	12	17	30	13	48,8	25	









		Durchmesser			A <mark>bme</mark> ss <mark>ungen (</mark> mr	n)			
Тур	Art. Nr.	mm²	d1	α	d3	d4	L	Farbe	
Parallelver	binder, isolie	ert							
PI - P 0,5	0663 0103 000	0,3 0,5	1,4	8	-	2,9	19	grün	100
PI - P 1	0663 0100 000	0,5 1	1,7	8	-	3,8	19	rot	100
PI - P 2,5	0663 0101 000	1 2,5	2,3	8	-	4,5	19	blau	100
PI - P 6	0663 0102 000	2,5 6	3,4	8,5	-	6,6	21,5	gelb	100
Serienverk	oinder, isolier	rt							
PI - B 0,5	0663 0199 000	0,3 0,5	1,4	11,5	-	2,9	24	grün	100
PI - B 1	0663 0200 000	0,5 1	1,7	15	-	3,8	25,5	rot	100
PI - B 2,5	0663 0201 000	1 2,5	2,3	15	-	4,5	25,5	blau	100
PI - B 6	0663 0202 000	2,5 6	3,4	15	-	6,6	27,5	gelb	100
Stiftkabels	chuh hartgel	lötet, isolier	t						
mit rundem	Quetschfuss								
PI - E 1	0663 0300 000	0,5 1	1,6	5	1,9	4,1	22	rot	100
PI - E 2.5	0663 0302 000	1 2,5	2,3	5	1,9	4,5	23	blau	100
PI - E 6	0663 0304 000	2,5 6	3,6	6	2,7	6,8	26	gelb	100
mit flachem	Quetschfuss								
PI - EP 1	0663 0310 000	0,5 1	1,7	4,5	2,8 x 0,75	-	19,1	rot	100
PI - EP 2,5	0663 0311 000	1 2,5	2,3	4,6	2,8 x 0,85	-	19,1	blau	100
PI - EP 6	0663 0312 000	2,5 6	3,4	6,5	2,8 x 0,95	=	24	gelb	100
Endverbin	der, isoliert								1
CE 1	0663 0801 000	0,5 1	2,4	6,2	-	6,5	17,5	PA*	100
CE 2	0663 0802 000	1 2,5	3,1	6,9	-	8	19,5	PA*	100
CE 550S	0663 0813 000	2,5 6	3,9	7,2	-	10,8	17	PA*	100
CE 8	0663 0804 000	4 9	4,8	8,2	-	12	24,5	PA*	100
* PA (Polyan	nid natur)								

Wärmeschrumpfende Verbinder





SB

Materialien: Vernetztes Polyolefin,transparent

leicht eingefärbt,

Innenkleber aus Polyamid "Hot-Melt"

Buchse aus verzinntem Kupfer

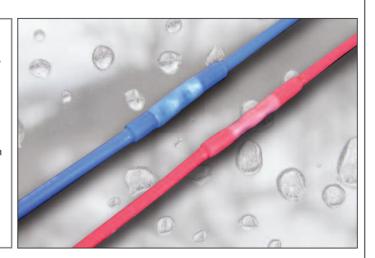
Gebrauchstemperatur: +105°C maxi. **Schrumpftemperatur**: +120°C

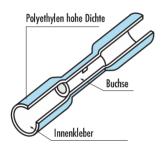
Anwendungsgebiete: Installationen in feuchter und staubiger

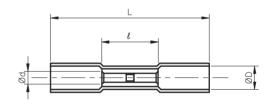
Umgebung, sowie diversen Haushaltsgeräten.

Anwendungen: Durch die transparente Isolation der Verbinder kann man den korrekten Sitz der Leitung vor dem Crimpen optisch überprüfen. Im Anschluss wird mit einem Heißluftgebläse die Polyolefinisolation auf den Leiter geschrumpft, wobei der Innenkleber eine wasserdichte Verbindung herstellt.

Ungeeignet für den Einsatz mit Glasfaserleitern und Leiter die mit Silikon, Elastomer oder thermoplastischem Fluor, isoliert sind.







	Durchmesser Abmessungen (mm)								
Тур	Art. Nr.	mm²	AWG	Ød	Ø D	L	l	Farbe	
SB 2218	0663 0220 000	0,30,5	22-18	1,4	2,9	25	11,5	gelb	100
SB 1816	0663 0221 000	0,51,5	18-16	1,7	4,2	37	15	rot	100
SB 1614	0663 0222 000	1,52,5	16-14	2,3	4,9	37	15	blau	100
SB 1210	0663 0223 000	2,56	12-10	3,4	6,2	42	15	gelb	50

Montageanleitung

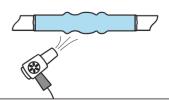
Leiter abmanteln und einschieben

Crimpen

Schrumpfen des Verbinders mit einem Heißluftgebläse (keine direkte Flamme)









D5/2-02 - Crimpzange AZ 600



D7/4-01 - Heißluftgebläse IRODA







Quetschkabelschuhe nicht isoliert







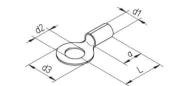
Quetschkabelschuhe nicht isoliert

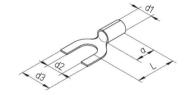
Material: verzinntes Kupfer
Gebrauchstemperatur: +200°C maxi

Typ: gelötet gemäss DIN 46234



							I
Тур			Abn	nessungen	(mm)		
Ø Klemme /	A.a. M.	J1		•			
Durchschnitt mm²	Art. Nr. (von 0,2 bis <	dl 0.5 mm	2)	d2	d3	L	
Mit Öse	(4011 0,2 bis 4	.U,J IIIII	' /				I
3 - 0,3	0607 0301 000	1	4,5	3,2	5,2	9,4	100
4 - 0,3	0607 0301 000	1	4,5	4,3		11,7	100
5 - 0,3	0607 0302 000	1	4,5	5,3	8	11,5	100
Gabelform	0007 0303 000	'	7,5	5,5	U	11,0	100
Y3 - 0,3	0607 0304 000	1	4,5	3,2	5,2	9,4	100
			4,5	5,2	J,Z	3,4	100
•	von 0,5 bis 1 n	····· <i>'</i>					I
Mit Öse 2,5 - 1	0607 0401 000	1,6	5	2,7	6	11	100
3 - 1	0607 0402 000	1,6	5	3,2	6	11	100
3,5 - 1	0607 0402 000	1,6	5	3,7	6	11	100
4 - 1	0607 0404 000	1,6	5	4,3	8	12	100
5 - 1	0607 0404 000	1,6	5	5,3	10	13	100
6 - 1	0607 0411 000	1,7	4,5	6,4	12	14,2	100
8 - 1	0607 0414 000	1,7	4,5	8,4	12	14,2	100
10 - 1	0607 0454 000	1,7	4,5	10,5	16,5	16,7	100
Gabelform	0007 0151 000	1,,,	1,0	10,0	10,0	10,1	100
Y3 - 1	0607 0485 000	1,7	4,5	3,2	5,8	10,3	100
Y3,5 - 1	0607 0488 000	1,7	4,5	3,7	5,8	10,3	100
Y4 - 1	0607 0487 000	1,7	4,5	4,3	8,1	12	100
Y5 - 1	0607 0489 000	1,7	4,5	5,3	8	12,8	100
	(>1 bis 2,5 mi			<u> </u>			<u> </u>
Mit Öse	(,					
3 - 2,5	0607 0420 000	2,3	5	3,2	6	11	100
3,5 - 2,5	0607 0423 000	2,3	5	3,7	6	11	100
4 - 2,5	0607 0425 000	2,3	5	4,3	8	12	100
5 - 2,5	0607 0430 000	2,3	5	5,3	10	14	100
6 - 2,5	0607 0433 000	2,3	5	6,5	11	16	100
8 - 2,5	0607 0435 000	2,3	5	8,4	14	17	100
10 - 2,5	0607 0436 000	2,3	4,5	10,5	15	17	100
12 - 2,5	0607 0437 000	2,3	4,5	13	19	19	100
Gabelform							
Y 3 - 2,5	0607 0497 000	2,3	4,5	3,2	5,9	11,1	100
Y 3,5 - 2,5	0607 0490 000	2,3	4,5	3,7	6,4	11,1	100
Y 4 - 2,5	0607 0491 000	2,3	4,5	4,3	8	11,6	100
Y 5 - 2,5	0607 0492 000	2,3	4,5	5,3	10	13,2	100
							1





Quetschkabelschuhe nicht isoliert mit Gabelung und Rundbereich







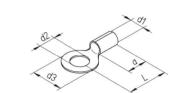
SES

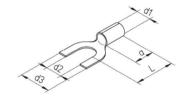
Material: verzinntes Kupfer
Gebrauchstemperatur: +200°C maxi

Typ: gelötet gemäss DIN 46234



						ı	
Typ Ø Klemme /			Abn	nessungen	(mm)		
Durchschnitt mm ²	Art. Nr.	d1	α	d2	d3	L	
	2,5 bis 6 mm²)						
mit Öse							
4 - 6	0607 0440 000	3,6	6	4,3	8	14	100
5 - 6	0607 0441 000	3,6	6	5,3	10	15	100
6 - 6	0607 0446 000	3,6	6	6,5	11	16	100
8 - 6	0607 0449 000	3,6	6	8,4	14	19	100
10 - 6	0607 0451 000	3,6	6	10,5	18	21	100
12 - 6	0607 0452 000	3,4	6,5	13	19,2	22,9	100
mit Gabelung							
Y4 - 6	0607 0493 000	3,4	6,5	4,3	9	13,7	100
Y5 - 6	0607 0494 000	3,4	6,5	5,3	9	13,7	100
Y6 - 6	0607 0495 000	3,4	6,5	6,4	12,5	18,5	100
•	>6 bis 10 mm²)						
mit Öse							
5 - 10	0607 0462 000	4,5	8	5,3	10	16	100
6 - 10	0607 0464 000	4,5	8	6,5	11	17	100
8 - 10	0607 0465 000	4,5	8	8,4	14	20	100
10 - 10	0607 0466 000	4,5	8	10,5	18	21	100
12 - 10	0607 0467 000	4,5	8	13	22	23	100
•	>10 bis 16 mm²	²)					
mit Öse							
5 - 16	0607 0471 000	5,8	10	5,3	11	20	100
6 - 16	0607 0472 000	5,8	10	6,5	11	20	100
8 - 16	0607 0473 000	5,8	10	8,4	14	22	100
10 - 16	0607 0475 000	5,8	10	10,5	18	24	100
12 - 16	0607 0476 000	5,8	10	13	22	26	100
•	·16 bis 25 mm²))				1	
mit Öse		_		_			_
5 - 25	0607 0455 000	7,5	11	5,3	12	25	50
6 - 25	0607 0500 000	7,5	11	6,5	12	25	50
8 - 25	0607 0501 000	7,5	11	8,4	16	25	50
10 - 25	0607 0506 000	7,5	11	10,5	18	26	50
12 - 25	0607 0507 000	7,5	11	13	22	31	50
16 - 25	0607 0456 000	7,5	11	17	28	35	50





Quetschkabelschuhe nicht isoliert mit Gabelung und Rundbereich









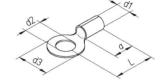
SES

Material: verzinntes Kupfer
Gebrauchstemperatur: +200°C maxi

Typ: gelötet gemäss DIN 46234



Typ Ø Klemme /	Abmessungen (mm)								
Durchschnitt mm² Art. Nr.	. d1	α	d2	d3	L				
Grösse 35 (>25 bis 35	5 mm²)								
6 - 35 0607 0512 0	00 9	12	6,5	15	26	25			
8 - 35 0607 0513 0	00 9	12	8,4	16	26	25			
10 - 35 0607 0570 0	00 9	12	10,5	18	27	25			
12 - 35 0607 0514 0	00 9	12	13	22	31	25			
16 - 35 0607 0457 0	00 9	12	17	28	36	25			
Grösse 50 (>35 bis 50) mm²)								
6 - 50 0607 0458 0	00 11	16	6,5	18	34	25			
8 - 50 0607 0520 0	00 11	16	8,4	18	34	25			
10 - 50 0607 0521 0	00 11	16	10,5	18	34	25			
12 - 50 0607 0522 0	00 11	16	13	22	36	25			
16 - 50 0607 0525 0	00 11	16	17	28	40	10			
Grösse 70 (>50 bis 70) mm²)								
8 - 70 0607 0528 0	00 13	18	8,4	22	38	10			
10 - 70 0607 0529 0	00 13	18	10,5	22	38	10			
12 - 70 0607 0530 0	00 13	18	13	22	38	10			
16 - 70 0607 0532 0	00 13	18	17	28	42	10			
Grösse 95 (>70 bis 95	5 mm²)								
10 - 95 0607 0541 0	00 15	20	10,5	24	42	5			
12 - 95 0607 0542 0	00 15	20	13	24	42	5			
16 - 95 0607 0543 0	00 15	20	17	28	44	5			
Grösse 120 (>95 bis 1	120 mm²)								
10 - 120 0607 0549 0	00 16,5	22	10,5	24	44	5			
12 - 120 0607 0550 0	00 16,5	22	13	24	44	5			
16 - 120 0607 0551 0	00 16,5	22	17	28	48	5			
Grösse 150 (>120 bis	150 mm ²)								
12 - 150 0607 0560 0	00 19	24	13	30	50	5			
16 - 150 0607 0561 0	00 19	24	17	30	50	5			
Grösse 185 (>150 bis	185 mm ²)								
12 - 185 0607 0562 0	00 21	28	13	36	50	5			
16 - 185 0607 0563 0		28	17	36	50	5			
•	240 mm ²)								
12 - 240 0607 0564 0	00 23,5	32	13	38	56	1			
16 - 240 0607 0565 0	00 23,5	32	17	38	56	1			
•	300 mm ²)								
12 - 300 0607 0566 0		36,5	13	50,5	70	1			
16 - 300 0607 0567 0	00 28	36,5	17	50,5	70	1			





Parallel- und Stossverbinder Stiftkabelschuhe Nicht isoliert









P-B-E-EP

Material: verzinntes Kupfer
Gebrauchstemperatur: +200°C maxi



Parallelverbinder, nicht isoliert P										
Typ			Durchmesser			Abmessunç	gen (mm)			
P 1	Тур	Art. Nr.		d1	α	S	d3	L		
P 2,5 0.607 0.001 0.00	Parallelve	rbinder, nicht	isoliert							_
P 6 0607 0602 000	P 1	0607 0600 000	0,5 1	1,7	8	0,8	-	-	100	
P 10	P 2,5	0607 0601 000	1 2,5	2,3	8	0,9	-	-	100	3
P 16	P 6	0607 0602 000	2,5 6	3,4	8,5	1	=	-	100	97
P 25 0607 0605 000 16 25 7.7 13.5 1.8 -	P 10	0607 0603 000	6 10	4,5	9,5	1,2	-	-	100	×
P 35 0607 0006 000 25 35 9.4 16.5 1.9 50 P 50 0607 0607 0607 000 35 50 11.4 19 2 50 P 70 0607 0608 000 50 70 13.3 19 2.1 50 P 70 0607 0609 000 70 95 14.5 19.5 2.5 2 E 70 100 70010 000 95 120 16.4 20 2.8 10 P 150 0607 0701 000 120 150 19.5 27 3.5 5 Stossverbinder, nicht isoliert B 1 0607 0700 000 0,5 1 1,7 15 0,8 10 100 B 2,5 0607 0701 000 1 2,5 2,3 15 0,9 - 100 B 6 0 0607 0702 000 2,5 6 3,4 15 1 100 B 10 0607 0702 000 2,5 6 3,4 15 1 100 B 10 0607 0702 000 2,5 6 3,4 15 1 2.2 - 100 B 10 0607 0702 000 2,5 6 3,4 15 1 2.2 - 100 B 10 0607 0702 000 2,5 5 9,4 32 1,9 50 B 35 0607 0706 000 25 35 9,4 32 1,9 50 B 35 0607 0706 000 25 35 9,4 32 1,9 50 B 50 0607 0708 000 50 70 13,3 36 2,1 50 B 50 0607 0708 000 50 70 13,3 36 2,1 100 B 95 0607 0708 000 50 70 13,3 36 2,1 100 B 95 0607 0709 000 70 95 11,4 36 2 10 B 150 0607 0709 000 70 95 11,4 38 2,8 5 5 Stiftkabelschuhe mit hartgelöteter Gabel, nicht isoliert mit rundem Quetschfuss (DIN 46230) E 1 0607 0800 000 0,5 1 1,6 5 0,9 1,9 17 100 E 2.5 0607 0801 000 1, 2,5 2,3 5 1 1,9 17 100 E 2.5 0607 0801 000 2,5 1 1,6 5 0,9 1,9 17 100 E 2.5 0607 0801 000 1, 2,5 2,3 5 1 1,9 17 100 E 2.5 0607 0801 000 2,5 1 1,6 5 0,9 1,9 17 100 E 2.5 0607 0801 000 1, 2,5 2,3 5 1 1,9 17 100 E 2.5 0607 0801 000 1, 2,5 2,3 5 1 1,9 17 100 E 2.5 0607 0801 000 1, 2,5 2,3 5 1 1,9 17 100 E 2.5 0607 0801 000 1, 2,5 2,3 5 1 1,9 17 100 E 2.5 0607 0801 000 1, 2,5 2,3 5 1 1,9 2,7 20 50 mit flachem Quetschfuss EP 1 0607 0810 000 0,5 1 1,7 4,5 0,9 2,8 x 0,75 13,6 100	P 16	0607 0604 000	10 16	5,8	11	1,5	-	-	100	
P 50 0607 0607 000 35 50 11,4 19 2 50 P 70 0607 0608 000 50 70 13,3 19 2,1 50 P 95 0607 0609 000 70 95 14,5 19,5 2,5 5 P 120 0607 0610 000 95 120 16,4 20 2,8 10 P 150 0607 0610 000 120 150 19,5 27 3,5 5 Stossverbinder, nicht isoliert B 1 0607 0700 000 1 2,5 2,3 15 0,9 100 B 2,5 0607 0701 000 10 16 5,8 26 1,5 - 100 B 16 0607 0705 000 16 25 7,7 29 1,8 100 B 25 0607 0705 000 16 25 7,7 29 1,8 50 B 35 0607 0705 000 16 25 7,7 29 1,8 50 B 35 0607 0706 000 25 50 11,4 36 2 50 B 50 0607 0708 000 50 70 13,3 36 2,1 100 B 10 0607 0709 000 70 95 14,5 38 2,5 100 B 10 0607 0709 000 70 95 14,5 38 2,5 100 B 120 0607 0710 000 95 120 16,4 38 2,8 100 B 120 0607 0710 000 120 150 19,5 52 3,5 100 B 150 0607 0710 000 95 120 16,4 38 2,8 55 Stiftkabelschuhe mit hartgelöteter Gabel, nicht isoliert mit rundem Quetschfuss (DIN 46230) E 1 0607 0800 00 2,5 6 3,6 6 1,1 2,7 20 50 mit flachem Quetschfuss EP 1 0607 0810 00 0,5 1 1,7 4,5 0,9 2,8 x 0,75 13,6 100 EP 2,5 0607 0811 000 1 2,5 2,3 4,6 1 2,8 x 0,85 13,6 100	P 25	0607 0605 000	16 25	7,7	13,5	1,8	=	-	100	
P 70	P 35	0607 0606 000	25 35	9,4	16,5	1,9	=	-	50	
P 95	P 50	0607 0607 000	35 50	11,4	19	2	=	-	50	
P 120	P 70	0607 0608 000	50 70	13,3	19	2,1	-	-	50	
P 150	P 95	0607 0609 000	70 95	14,5	19,5	2,5	=	-	25	
Stossverbinder, nicht isoliert B 1 0607 0700 000 0,5 1 1,7 15 0,8 - 0 100 B 2,5 0607 0701 000 1 2,5 2,3 15 0,9 - 0 100 B 6 0607 0702 000 2,5 6 3,4 15 1 - 0 100 B 10 0607 0703 000 6 10 4,5 21 1,2 - 0 100 B 16 0607 0704 000 10 16 5,8 26 1,5 - 0 100 B 25 0607 0705 000 16 25 7,7 29 1,8 - 0 50 B 35 0607 0705 000 25 35 9,4 32 1,9 - 0 50 B 35 0607 0707 000 35 50 11,4 36 2 - 0 50 B 35 0607 0708 000 50 70 13,3 36 2,1 - 0 50 B 36 0607 0707 000 35 50 11,4 36 2 - 0 50 B 37 0 0607 0708 000 50 70 13,3 36 2,1 - 0 10 B 120 0607 0701 000 95 120 16,4 38 2,8 - 0 5 B 150 0607 0711 000 120 150 19,5 52 3,5 - 0 5 Stiftkabelschuhe mit hartgelöteter Gabel, nicht isoliert mit rundem Quetschfuss (DIN 46230) E 1 0607 0802 000 2,5 6 3,6 6 1,1 2,7 20 50 mit flachem Quetschfuss EP 1 0607 0810 000 0,5 1 1,7 4,5 0,9 2,8 x 0,75 13,6 100 EP 2,5 0607 0811 000 1 2,5 2,3 4,6 1 2,8 x 0,85 13,6 100	P 120	0607 0610 000	95 120	16,4	20	2,8	-	-	10	
B 1 0607 0700 000 0,5 1 1,7 15 0,8 100 B 2,5 0607 0701 000 1 2,5 2,3 15 0,9 100 B 6 0607 0702 000 2,5 6 3,4 15 1 100 B 10 0607 0703 000 6 10 4,5 21 1,2 100 B 16 0607 0703 000 16 25 7,7 29 1,8 100 B 25 0607 0705 000 16 25 7,7 29 1,8 50 B 35 0607 0706 000 25 35 9,4 32 1,9 50 B 50 0607 0708 000 50 70 13,3 36 2,1 50 B 70 0607 0708 000 50 70 13,3 36 2,1 100 B 120 0607 0701 000 95 120 16,4 38 2,8 55 B 150 0607 0711 000 95 120 16,4 38 2,8 55 Stiftkabelschuhe mit hartgelöteter Gabel, nicht isoliert mit rundem Quetschfuss (DIN 46230) E 1 0607 0800 00 0,5 1 1,6 5 0,9 1,9 17 100 E 2.5 0607 0801 000 1 2,5 2,3 5 1 1,9 17 100 E 6 0607 0802 000 2,5 6 3,6 6 1,1 2,7 20 50 mit flachem Quetschfuss EP 1 0607 0810 000 0,5 1 1,7 4,5 0,9 2,8 x 0,75 13,6 100 EP 2,5 0607 0811 000 1 2,5 2,3 4,6 1 2,8 x 0,85 13,6 100	P 150	0607 0611 000	120 150	19,5	27	3,5	=	-	5	
B 2,5 0607 0701 000 1 2,5 2,3 15 0,9 100 B 6 0607 0702 000 2,5 6 3,4 15 1 100 B 10 0607 0703 000 6 10 4,5 21 1,2 100 B 16 0607 0704 000 10 16 5,8 26 1,5 100 B 25 0607 0705 000 16 25 7,7 29 1,8 50 B 35 0607 0706 000 25 35 9,4 32 1,9 50 B 50 0607 0707 000 35 50 11,4 36 2 50 B 70 0607 0708 000 50 70 13,3 36 2,1 100 B 95 0607 0709 000 70 95 14,5 38 2,5 - 10 B 120 0607 0710 000 95 120 16,4 38 2,8 5 B 150 0607 0711 000 120 150 19,5 52 3,5 - 5 Stiftkabelschuhe mit hartgelöteter Gabel, nicht isoliert mit rundem Quetschfuss (DIN 46230) E 1 0607 0800 000 0,5 1 1,6 5 0,9 1,9 17 100 E 2.5 0607 0801 000 1 2,5 2,3 5 1 1,9 17 100 E 6 0607 0802 000 2,5 6 3,6 6 1,1 2,7 20 50 mit flachem Quetschfuss EP 1 0607 0810 000 0,5 1 1,7 4,5 0,9 2,8 x 0,75 13,6 100 EP 2,5 0607 0811 000 1 2,5 2,3 4,6 1 2,8 x 0,85 13,6 100	Stossverk	oinder, nicht is	soliert							_
B 6 0607 0702 000 2,5 6 3,4 15 1 100 B 10 0607 0703 000 6 10 4,5 21 1,2 100 B 16 0607 0704 000 10 16 5,8 26 1,5 100 B 25 0607 0705 000 16 25 7,7 29 1,8 50 B 35 0607 0706 000 25 35 9,4 32 1,9 50 B 50 0607 0707 000 35 50 11,4 36 2 25 B 70 0607 0708 000 50 70 13,3 36 2,1 10 B 95 0607 0709 000 70 95 14,5 38 2,5 10 B 120 0607 0710 000 95 120 16,4 38 2,8 - 5 5 B 150 0607 0711 000 120 150 19,5 52 3,5 - 5 5 Stiftkabelschuhe mit hartgelöteter Gabel, nicht isoliert mit rundem Quetschfuss (DIN 46230) E 1 0607 0800 000 0,5 1 1,6 5 0,9 1,9 17 100 E 2.5 0607 0800 000 2,5 6 3,6 6 1,1 2,7 20 50 mit flachem Quetschfuss EP 1 0607 0810 000 0,5 1 1,7 4,5 0,9 2,8 x 0,75 13,6 100 EP 2,5 0607 0811 000 1 2,5 2,3 4,6 1 2,8 x 0,85 13,6 100	B 1	0607 0700 000	0,5 1	1,7	15	0,8	=	-	100	
B 10 0607 0703 000 6 10 4,5 21 1,2 100 B 16 0607 0704 000 10 16 5,8 26 1,5 100 B 25 0607 0705 000 16 25 7,7 29 1,8 - 50 B 35 0607 0706 000 25 35 9,4 32 1,9 - 50 B 50 0607 0708 000 50 70 13,3 36 2,1 25 B 70 0607 0709 000 70 95 14,5 38 2,5 - 10 B 120 0607 0710 000 95 120 16,4 38 2,8 - 55 B 150 0607 0711 000 120 150 19,5 52 3,5 - 5 Stiftkabelschuhe mit hartgelöteter Gabel, nicht isoliert mit rundem Quetschfuss (DIN 46230) E 1 0607 0800 000 0,5 1 1,6 5 0,9 1,9 17 100 E 2.5 0607 0801 000 1 2,5 2,3 5 1 1,9 17 100 E 2.5 0607 0802 000 2,5 6 3,6 6 1,1 2,7 20 50 mit flachem Quetschfuss EP 1 0607 0810 000 0,5 1 1,7 4,5 0,9 2,8 x 0,75 13,6 100 EP 2,5 0607 0811 000 1 2,5 2,3 4,6 1 2,8 x 0,85 13,6 100	B 2,5	0607 0701 000	1 2,5	2,3	15	0,9	-	-	100	2 0 0
B 16 0607 0704 000 10 16 5,8 26 1,5 50 B 25 0607 0705 000 16 25 7,7 29 1,8 50 B 35 0607 0706 000 25 35 9,4 32 1,9 - 50 B 50 0607 0707 000 35 50 11,4 36 2 25 B 70 0607 0708 000 50 70 13,3 36 2,1 10 B 95 0607 0709 000 70 95 14,5 38 2,5 - 10 B 120 0607 0710 000 95 120 16,4 38 2,8 - 5 B 150 0607 0711 000 120 150 19,5 52 3,5 - 5 Stiftkabelschuhe mit hartgelöteter Gabel, nicht isoliert mit rundem Quetschfuss (DIN 46230) E 1 0607 0800 000 0,5 1 1,6 5 0,9 1,9 17 100 E 2.5 0607 0801 000 1 2,5 2,3 5 1 1,9 17 100 E 2.5 0607 0802 000 2,5 6 3,6 6 1,1 2,7 20 50 mit flachem Quetschfuss EP 1 0607 0810 000 0,5 1 1,7 4,5 0,9 2,8 x 0,75 13,6 100 EP 2,5 0607 0811 000 1 2,5 2,3 4,6 1 2,8 x 0,85 13,6 100	B 6	0607 0702 000	2,5 6	3,4	15	1	-	-	100	91
B 25	B 10	0607 0703 000	6 10	4,5	21	1,2	-	-	100	*
B 35 0607 0706 000 25 35 9,4 32 1,9 50 B 50 0607 0707 000 35 50 11,4 36 2 25 B 70 0607 0708 000 50 70 13,3 36 2,1 10 B 95 0607 0709 000 70 95 14,5 38 2,5 10 B 120 0607 0710 000 95 120 16,4 38 2,8 5 B 150 0607 0711 000 120 150 19,5 52 3,5 5 Stiftkabelschuhe mit hartgelöteter Gabel, nicht isoliert mit rundem Quetschfuss (DIN 46230) E 1 0607 0800 000 0,5 1 1,6 5 0,9 1,9 17 100 E 2.5 0607 0801 000 1 2,5 2,3 5 1 1,9 17 100 E 6 0607 0802 000 2,5 6 3,6 6 1,1 2,7 20 50 mit flachem Quetschfuss EP 1 0607 0810 000 0,5 1 1,7 4,5 0,9 2,8 x 0,75 13,6 100 EP 2,5 0607 0811 000 1 2,5 2,3 4,6 1 2,8 x 0,85 13,6 100	B 16	0607 0704 000	10 16	5,8	26	1,5	-	-	100	
B 50 0607 0707 000 35 50 11,4 36 2 25 B 70 0607 0708 000 50 70 13,3 36 2,1 10 B 95 0607 0709 000 70 95 14,5 38 2,5 10 B 120 0607 0710 000 95 120 16,4 38 2,8 5 B 150 0607 0711 000 120 150 19,5 52 3,5 5 Stifftkabelschuhe mit hartgelöteter Gabel, nicht isoliert mit rundem Quetschfuss (DIN 46230) E 1 0607 0800 000 0,5 1 1,6 5 0,9 1,9 17 100 E 2.5 0607 0801 000 1 2,5 2,3 5 1 1,9 17 100 E 6 0607 0802 000 2,5 6 3,6 6 1,1 2,7 20 50 mit flachem Quetschfuss EP 1 0607 0810 000 0,5 1 1,7 4,5 0,9 2,8 x 0,75 13,6 100 EP 2,5 0607 0811 000 1 2,5 2,3 4,6 1 2,8 x 0,85 13,6 100	B 25	0607 0705 000	16 25	7,7	29	1,8	=	-	50	
B 70	B 35	0607 0706 000	25 35	9,4	32	1,9	=	-	50	
B 95 0607 0709 000 70 95 14,5 38 2,5 -	B 50	0607 0707 000	35 50	11,4	36	2	=	-	25	
B 120	B 70	0607 0708 000	50 70	13,3	36	2,1	=	-	10	
B 150 0607 0711 000 120 150 19,5 52 3,5 5 Stiftkabelschuhe mit hartgelöteter Gabel, nicht isoliert mit rundem Quetschfuss (DIN 46230) E 1 0607 0800 000 0,5 1 1,6 5 0,9 1,9 17 100 E 2.5 0607 0801 000 1 2,5 2,3 5 1 1,9 17 100 E 6 0607 0802 000 2,5 6 3,6 6 1,1 2,7 20 50 mit flachem Quetschfuss EP 1 0607 0810 000 0,5 1 1,7 4,5 0,9 2,8 x 0,75 13,6 100 EP 2,5 0607 0811 000 1 2,5 2,3 4,6 1 2,8 x 0,85 13,6 100	B 95	0607 0709 000	70 95	14,5	38	2,5	=	-	10	
Stiftkabelschuhe mit hartgelöteter Gabel, nicht isoliert mit rundem Quetschfuss (DIN 46230) E 1 0607 0800 000 0,5 1 1,6 5 0,9 1,9 17 100 E 2.5 0607 0801 000 1 2,5 2,3 5 1 1,9 17 100 E 6 0607 0802 000 2,5 6 3,6 6 1,1 2,7 20 50 mit flachem Quetschfuss EP 1 0607 0810 000 0,5 1 1,7 4,5 0,9 2,8 x 0,75 13,6 100 EP 2,5 0607 0811 000 1 2,5 2,3 4,6 1 2,8 x 0,85 13,6 100	B 120	0607 0710 000	95 120	16,4	38	2,8	=	-	5	
mit rundem Quetschfuss (DIN 46230) E 1 0607 0800 000 0,5 1 1,6 5 0,9 1,9 17 100 E 2.5 0607 0801 000 1 2,5 2,3 5 1 1,9 17 100 E 6 0607 0802 000 2,5 6 3,6 6 1,1 2,7 20 50 mit flachem Quetschfuss EP 1 0607 0810 000 0,5 1 1,7 4,5 0,9 2,8 x 0,75 13,6 100 EP 2,5 0607 0811 000 1 2,5 2,3 4,6 1 2,8 x 0,85 13,6 100	B 150	0607 0711 000	120 150	19,5	52	3,5	=	-	5	
E 1 0607 0800 000 0,5 1 1,6 5 0,9 1,9 17 100 E 2.5 0607 0801 000 1 2,5 2,3 5 1 1,9 17 100 E 6 0607 0802 000 2,5 6 3,6 6 1,1 2,7 20 50 mit flachem Quetschfuss EP 1 0607 0810 000 0,5 1 1,7 4,5 0,9 2,8 x 0,75 13,6 100 EP 2,5 0607 0811 000 1 2,5 2,3 4,6 1 2,8 x 0,85 13,6 100	Stiftkabel	schuhe mit ha	artgelöteter	Gabel	, nicht	isoliert				
E 2.5 0607 0801 000 1 2,5 2,3 5 1 1,9 17 100 E 6 0607 0802 000 2,5 6 3,6 6 1,1 2,7 20 50 mit flachem Quetschfuss EP 1 0607 0810 000 0,5 1 1,7 4,5 0,9 2,8 x 0,75 13,6 100 EP 2,5 0607 0811 000 1 2,5 2,3 4,6 1 2,8 x 0,85 13,6 100	mit runden	n Quetschfuss	(DIN 46230)							07
E 6 0607 0802 000 2,5 6 3,6 6 1,1 2,7 20 50 mit flachem Quetschfuss EP 1 0607 0810 000 0,5 1 1,7 4,5 0,9 2,8 x 0,75 13,6 100 EP 2,5 0607 0811 000 1 2,5 2,3 4,6 1 2,8 x 0,85 13,6 100	E 1	0607 0800 000	0,5 1	1,6	5	0,9	1,9	17	100	5
mit flachem Quetschfuss EP 1 0607 0810 000 0,5 1 1,7 4,5 0,9 2,8 x 0,75 13,6 100 EP 2,5 0607 0811 000 1 2,5 2,3 4,6 1 2,8 x 0,85 13,6 100	E 2.5	0607 0801 000	1 2,5	2,3	5	1	1,9	17	100	
EP 1 0607 0810 000 0,5 1 1,7 4,5 0,9 2,8 x 0,75 13,6 100 EP 2,5 0607 0811 000 1 2,5 2,3 4,6 1 2,8 x 0,85 13,6 100	E 6	0607 0802 000	2,5 6	3,6	6	1,1	2,7	20	50	
EP 2,5 0607 0811 000 1 2,5 2,3 4,6 1 2,8 x 0,85 13,6 100	mit flacher	n Quetschfuss								\times
	EP 1	0607 0810 000	0,5 1	1,7	4,5	0,9	2,8 x 0,75	13,6	100	~
EP 6 0607 0812 000 2,5 6 3,4 6,5 1,1 2,8 x 0,95 16,5 50	EP 2,5	0607 0811 000	1 2,5	2,3	4,6	1	2,8 x 0,85	13,6	100	
	EP 6	0607 0812 000	2,5 6	3,4	6,5	1,1	2,8 x 0,95	16,5	50	

Lötfreie Flachsteckhülsen - Flachstecker







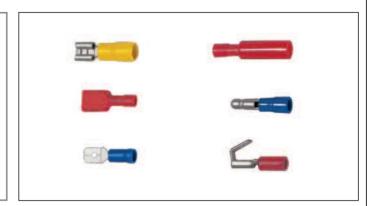
EIR - EIB - PI

Material: Messing verzinnt

Isolierung: PVC

Gebrauchstemperaturen: -40 bis +75°C

Anwendungen: geeignet für kleine und mittlere Serienarbeiten, Fehlerbehebungen und Reparaturen.



		Durchmesser				ngen (mm)				
Тур	Art. Nr.	mm²	dl	α	d3	L	d4	d5	Farbe		_
Steckverbinder, iso	oliert										
EIR 3464 F 2,8-1	0633 0961 000	0,5 1	1,8	8,9	3	19,5	3,2		rot	100	Q1 OL
EIR 3458 F 5-1	0633 0909 000	0,5 1	1,8	8,9	5	18,9	3,4		rot	100	
EIB 3459 F 5-2,5	0633 0910 000	1 2,5	2,5	8,9	5	20,3	3,9		blau	100	00
PI 15 309 F 6,3-1	0663 0600 000	0,5 1	1,8	8	6,9	21	3,2		rot	100	
PI 15 320 F 6,3-2,5	0663 0601 000	1 2,5	2,4	8,6	6,9	21	3,9		blau	100	
PI 15 355 F 6,3-6	0663 0602 000	2 6	3,5	12,3	6,9	26	5,4		gelb	100	_
Steckverbinder, ganz isoliert											
EIR 3446 F 5-1	0633 0970 000	0,5 1	1,8	8,9	5	18,9	3,4		rot	100	
EIR 3498 F 6,3-1	0633 0915 000	0,5 1	1,7	9	6,9	22,4	3,2		rot	100	93
EIB 3499 F 6,3-2,5	0633 0916 000	1 2,5	2,5	9	6,9	22,5	3,9		blau	100	_
Flachstecker (Plätt	Flachstecker (Plättchendicke: 0,8 mm)										
PI 15309 M 6,3-1	0663 0603 000	0,5 1	1,85	8,5	6,35	21	3,2		rot	100	
PI 15320 M 6,3-2,5	0663 0604 000	1 2,5	2,55	8,2	6,35	21	3,9		blau	100	200
PI 15355 M 6,3-6	0663 0610 000	2,5 6	3,65	13	6,35	26	5,4		gelb	100	
Rundsteckhülsen,	ganz isoliert										
PI 4009 FR 4-1	0663 0605 000	0,5 1	1,8	9	Ø 4	31,5	3,2		rot	100	19
PI 4020 FR 4-2,5	0663 0606 000	1 2,5	2,4	8,6	Ø4	31,5	3,9		blau	100	704
Rundstecker, isolie	ert										
PI 4009 MR 4-1	0663 0607 000	0,5 1	1,7	8,5	Ø 4	23	3,2		rot	100	45
PI 4020 MR 4-2,5	0663 0608 000	1 2,5	2,4	8,5	Ø 4	23	3,9		blau	100	_
Flachsteckverteiler	, isoliert (Plä	ttchendick	e: 0,8 n	nm)							ch ch
PI 15309 V 6,3-1	0663 0611 000	0,5 1	1,85	7,4	6,35	22	3,2	6,9	rot	100	100
PI 15320 V 6,3-2,5	0663 0609 000	1 2,5	2,55	8	6,35	22	3,9	6,9	blau	100	***



Lötfreie Flachsteckhülsen - Stiftstecker







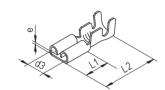
SES

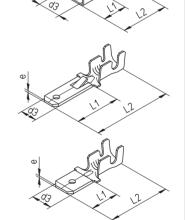
Material: Messing verzinnt
Gebrauchstemperatur: +200°C max

Anwendung: geeignet für kleine und mittlere Serienarbeiten, Fehlerbehebungen und Reparaturen.



				Abmessun	aan (mm)		
Тур	Art. Nr.	Durchmesser mm²	d3	[]	L2	е	
Flachsteckhülse, gera	de						
EN 6503 F - 2,8	0633 0907 000	0,3 1	2,8	6,2	16	0,5	100
EN 6300 F - 5-1	0633 0944 000	0,5 1	5	7	16,5	0,8	100
EN 6303 F - 5-2,5	0633 0945 000	1 2,5	5	7	16,5	0,8	100
EN 6501 F - 6,3-1	0633 0901 000	0,5 1	6,3	7,5	19	0,8	100
EN 6500 F - 6,3-2,5	0633 0900 000	1 2,5	6,3	7,8	19	0,8	100
EN 6502 F - 6,3-6	0633 0943 000	2,5 6	6,3	7,8	20,5	0,8	100
Flachsteckhülse, rech	twinklig						
EN 3506 FD - 6,3-2,5	0633 0952 000	1 2,5	6,3	7	15	0,8	100
Flachstecker							
EN 6508 M - 5-2,5	0633 0941 000	1 2,5	5	13,5	24	0,8	100
Flachstecker							
EN 6509 M - 6,3-2,5	0633 0902 000	1 2,5	6,3	8	19	0,8	100





Isolierte Aderendhülsen PLIO®





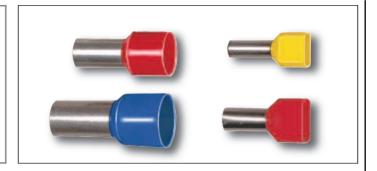


PLIO

Material: Kupfer verzinnt Isolation: Polypropylen

+105°C maxi (120°C kurzfristig) Gebrauchstemperatur:

gemäß DIN 46228T4 Abmessungen:



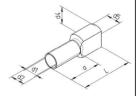
• Isolierte Adrerendhülsen PLIO

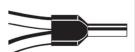
										1	
		Größe	Farbe		Abmessungen (mm)						
Тур	Art. Nr.	mm^2	Isolierung	α	L	dl	d2	d4			
PLIO - 0,5	0649 0005 000	0,5	weiß	8	13,5	1,1	1,4	2,5		1000	
PLIO - 0,75	0649 0010 000	0,75	blau	8	14	1,3	1,6	2,8		1000	
PLIO - 1	0649 0015 000	1	rot	8	14,5	1,5	1,8	3		1000	
PLIO - 1,5	0649 0020 000	1,5	schwarz	8	14,5	1,8	2,1	3,4		1000	8
PLIO - 2,5	0649 0030 000	2,5	grau	8	15	2,3	2,6	4,2		1000	
PLIO - 4	0649 0040 000	4	orange	10	18	2,9	3,3	4,8		1000	
PLIO - 6	0649 0050 000	6	grün	12	20	3,6	4	6,2		500	
PLIO - 10	0649 0060 000	10	braun	12	21	4,6	5	7,5		500	
PLIO - 16	0649 0070 000	16	weiß	12	23	6	6,4	8,8		500	
PLIO - 25	0649 0080 000	25	schwarz	16	29	7,5	7,9	11		50	
PLIO - 35	0649 0090 000	35	rot	16	30	8,5	8,9	12,5		50	
PLIO - 50	0649 0100 000	50	blau	20	36	10,5	11,1	15		50	

^{*} Beutel

• Aderendhülsen, isoliert PLIO für 2 Leiter

		Größe	Farbe	rbe Abmessungen (mm)						
Тур	Art. Nr.	mm²	Isolierung	α	L	dl	d2	d4	d5	
PLIO - 2 x 0,5	0649 0210 000	2 x 0,5	weiß	8	15	1,5	1,8	4,5	2,3	1000
PLIO - 2 x 0,75	0649 0220 000	2×0.75	grau	8	15	1,8	2,1	5,1	2,6	1000
PLIO - 2 x 1	0649 0230 000	2 x 1	rot	8	15	2,05	2,35	5,1	3	1000
PLIO - 2 x 1,5	0649 0240 000	2 x 1,5	schwarz	8	16	2,3	2,6	6,4	3,5	1000
PLIO - 2 x 2,5	0649 0250 000	2 x 2,5	blau	10	18,5	2,9	3,3	7,5	4	1000
PLIO - 2 x 4	0649 0260 000	2 x 4	grau	12	23	3,8	4,2	8,6	4,9	1000
PLIO - 2 x 6	0649 0270 000	2 x 6	gelb	14	25	4,6	5	9,6	5,8	500
PLIO - 2 x 10	0649 0280 000	2 x10	rot	14	26	6,5	6,9	12,6	7	500







B7/5



SES Sortimentbox Aderendhülsen







BOX1 - BOX2

Eigenschaften:

stapelbar (mit Verzahnung 7 mm) Runde Sortimentbox mit durchsichtigem Schraubdeckel

Anwendungen: Ideal für die Baustelle

Jederzeit die richtige Aderendhülse zur Hand, so sparen Sie Zeit!



		Ø	Höhe	Gewicht	\mathcal{A}
Тур	Art. Nr.	mm	mm	g	
BOX1 - 180012	0649 0810 000	90	40	90	1
Inhalt:	Größe (mm²)	Menge			
	0,5	50			
	0,75	100			
	1	100			
	1,5	100			
	2,5	50			
BOX2 - 180022	2 0649 0820 000	90	40	85	1
Inhalt:	Größe (mm²)	Menge			
	4	50			
	6	20			
	10	20			
	16	10			











Isolierte Aderendhülsen auf Bändern







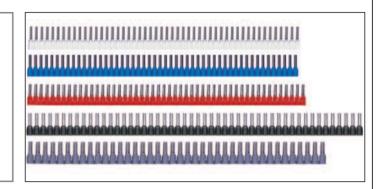
Aderendhülsen

Material: elektrolytisches Kupfer verzinnt

Material Isolierteil: Polypropylen

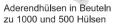
Gebrauchstemperatur: +105°C maxi (120°C kurzfristig)

Abmessungen: gemäß DIN 46228T4



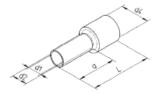
Тур			Abmessungen (mm)						
für Querschnitt (mm²)	Art. Nr.	Farbe	in Bänder von	α	L	d1	d2	d4	
_									
Aderendhülsen İr	า Beuteln vor	n je 10 Bände	ern						
WH 0,5 mm ²	0649 0105 001	weiß	10 x 50 Hülsen	8	14,5	1,1	1,4	2,6	500
BU 0,75 mm ²	0649 0110 002	blau	10 x 50 Hülsen	8	14,5	1,3	1,6	2,8	500
RD 1 mm ²	0649 0115 007	rot	10 x 50 Hülsen	8	14,5	1,5	1,8	3	500
BK 1,5 mm ²	0649 0120 010	schwarz	10 x 50 Hülsen	8	14,5	1,8	2,1	3,4	500
GY 2,5 mm ²	0649 0130 013	grau	10 x 40 Hülsen	8	14,5	2,3	2,6	4,2	500
		_							0. (5
Aderendhülsen gı	•								St./Box
YE 0,25K mm ²	0649 0301 004	gelb	1000 Hülsen	8	14,5	0,8	1,3	2	1000
TQ 0,35K mm ²	0649 0303 086	türkisblau	1000 Hülsen	8	14,5	0,8	1,3	2	1000
WH 0,5K mm ²	0649 0305 001	weiß	1000 Hülsen	8	14,5	1,1	1,4	2,6	1000
BU 0,75K mm ²	0649 0310 002	blau	1000 Hülsen	8	14,5	1,3	1,6	2,8	1000
RD 1K mm ²	0649 0315 007	rot	1000 Hülsen	8	14,5	1,5	1,8	3	1000
BK 1,5K mm ²	0649 0320 010	schwarz	1000 Hülsen	8	14,5	1,8	2,1	3,4	1000
GY 2,5K mm ²	0649 0330 013	grau	500 Hülsen	8	14,5	2,3	2,6	4,2	500
Aderendhülsen gı	roßo I ängen 31	uf Rollen							St./Rolle
WH 0,5D mm ²	0649 0306 001	weiß	3000 Hülsen	8	14,5	1,1	1,4	2,6	3000
BU 0.75D mm ²	0649 0311 002	blau	3000 Hülsen	8	14,5	1,3	1,4	2,8	3000
RD 1D mm ²	0649 0316 007	rot	3000 Hülsen	8	14,5	1,5	1,8	3	3000
BK 1,5D mm ²	0649 0316 007							_	2500
,		schwarz	2500 Hülsen	8	14,5	1,8	2,1	3,4	
GY 2,5D mm ²	0649 0331 013	grau	1500 Hülsen	8	14,5	2,3	2,6	4,2	1500











Anpressautomat MC 25 für Anderendhülsen. Bitte wenden Sie sich an unsere Technik.









Aderendhülsen SES Kupfer versilbert







SES

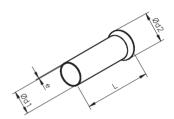
Material:Kupfer versilbertGebrauchstemperatur:+130°C max.Eigenschaften:Geweitete ÖffnungAbmessungen:gemäss Norm DIN 46228

Anwendungen: Für die Verarbeitung empfehlen wir unsere

Krimpwerkzeuge.



		Größe	Größe Abmessungen (mm)					
Тур	Art Nr.	mm²	L	d1	d2	d3		
SES 71 S / 6	0710 0001 000	0,5	6	1	1,3	2,1	1000	
SES 71 / 6	0710 0004 000	0,75	6	1,2	1,5	2,3	1000	
SES 72 S / 6	0710 0007 000	1	6	1,4	1,7	2,5	1000	
SES 72 S / 10	0710 0009 000	1	10	1,4	1,7	2,5	1000	
SES 72 / 7	0710 0012 000	1,5	7	1,7	2	2,8	1000	
SES 72 / 10	0710 0014 000	1,5	10	1,7	2	2,8	1000	
SES 73 / 7	0710 0017 000	2,5	7	2,2	2,5	3,4	1000	
SES 73 / 12	0710 0019 000	2,5	12	2,2	2,5	3,4	1000	
SES 74 / 9	0710 0022 000	4	9	2,8	3,2	4	1000	
SES 74 / 12	0710 0023 000	4	12	2,8	3,2	4	1000	
SES 75 / 10	0710 0025 000	6	10	3,5	3,9	4,7	250	
SES 75 / 12	0710 0026 000	6	12	3,5	3,9	4,7	250	
SES 75 / 15	0710 0027 000	6	15	3,5	3,9	4,7	250	
SES 76 / 12	0710 0028 000	10	12	4,5	4,9	5,8	250	
SES 76 / 15	0710 0029 000	10	15	4,5	4,9	5,8	250	
SES 76 / 18	0710 0030 000	10	18	4,5	4,9	5,8	250	
SES 77 / 12	0710 0031 000	16	12	5,8	6,2	7,5	250	
SES 77 / 15	0710 0032 000	16	15	5,8	6,2	7,5	250	
SES 77 / 18	0710 0033 000	16	18	5,8	6,2	7,5	250	
				,-	,	, -		
SES 78 / 12	0710 0035 000	25	12	7,3	7,7	9,5	250	
SES 78 / 15	0710 0036 000	25	15	7,3	7,7	9,5	250	
SES 78 / 18	0710 0037 000	25	18	7,3	7,7	9,5	250	
220.07.10	07 10 0007 000		.5	. ,0	. ,,	0,0		

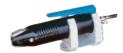




D5/5

D5/6









Aderendhülsen SES





SES

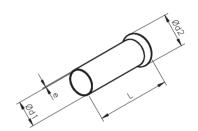
Material: Kupfer verzinnt Gebrauchstemperatur: + 200°C maxi.

Abmessungen: gemäss Norm DIN 46228 T1

Anwendungen: Für die Verarbeitung empfehlen wir unsere Krimpwerkzeuge.



		Größe		l			
Тур	Art Nr.	mm ²	L	Ø d1	Ø d2	е	
B00205	0710 0101 000	0,25	5	0,8	1,7	0,15	1000
B00207	0710 0102 000	0,23	7	0,0	1,1	0,15	1000
B00305	0710 0111 000	0,34	5	0,9	1,8	0,15	1000
B00307	0710 0112 000	0,54	7	0,3	1,0	0,15	1000
B00506	0710 0121 000		6				1000
B00508	0710 0122 000	0,5	8	1	2,1	0,15	1000
B00510	0710 0123 000		10				1000
B00706	0710 0131 000		6				1000
B00708	0710 0132 000	0,75	8	1,2	2,3	0,15	1000
B00710	0710 0133 000		10				1000
B01006	0710 0141 000		6				1000
B01008	0710 0142 000	1	8	1,4	2,5	0,15	1000
B01010	0710 0143 000		10				1000
B01507	0710 0151 000		7				1000
B01508	0710 0152 000	1,5	8	1,7	2,8	0,15	1000
B01510	0710 0153 000	1,0	10	1,7	2,0	0,10	1000
B01512	0710 0154 000		12				1000
B02507	0710 0161 000		7				1000
B02508	0710 0162 000	2,5	8	2,2	3,4	0,15	1000
B02510	0710 0163 000	2,0	10	۷,۷	0, 1	0,10	1000
B02512	0710 0164 000		12				1000
B04009	0710 0171 000	4	9	2,8	4	0,2	1000
B04012	0710 0172 000	<u>'</u>	12				1000
B06010	0710 0181 000		10				1000
B06012	0710 0182 000	6	12	3,5	4,7	0,2	1000
B06015	0710 0183 000	Ü	15	0,0	.,.	0,2	1000
B06018	0710 0184 000		18				1000
B10012	0710 0191 000		12				500
B10015	0710 0192 000	10	15	4,5	5,8	0,2	500
B10018	0710 0193 000		18				500
B16012	0710 0201 000		12				250
B16015	0710 0202 000	16	15	5,8	7,5	0,2	250
B16018	0710 0203 000		18				250
B25012	0710 0211 000		12				100
B25015	0710 0212 000	25	15	7,3	9,5	0,2	100
B25018	0710 0213 000	25	18	. , -	9,5	0,2	100
B25025	0710 0214 000		25				100



D5/5

D5/6

D5/3











Aderendhülsen Mischke, ohne Isolierung





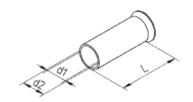
MISCHKE

Material: Messing natur Qualität: CuZn37 Gebrauchstemperatur: +200°C max. Geweitete Öffnung Eigenschaften:

Anwendunge: Montage ohne Werkzeug. Da die Aderendhülse sehr dünnwandig ist, kann sie mit geringem Druck mit unserem Krimpwerkzeug verpresst werden.



		Größe		Abmessungen (mm)		
Тур	Art Nr.	mm ²	L	d1	d2	
M 0050/8	0613 0011 000	0,5	8			100
M 0050/12	0613 0111 000	0,5	12	1,1	1,3	100
M 0050/20	0613 0311 000	0,5	20			100
M 0075/8	0613 0012 000	0,75	8			100
M 0075/12	0613 0112 000	0,75	12	1,3	1,5	100
M 0075/20	0613 0312 000	0,75	20			100
M 0100/8	0613 0013 000	1	8			100
M 0100/12	0613 0113 000	1	12	1,6	1,8	100
M 0100/20	0613 0313 000	1	20			100
M 0150/8	0613 0014 000	1,5	8			100
M 0150/12	0613 0114 000	1,5	12	1,8	2	100
M 0150/20	0613 0314 000	1,5	20			100
M 0250/8	0613 0015 000	2,5	8			100
M 0250/12	0613 0115 000	2,5	12	2,3	2,5	100
M 0250/20	0613 0315 000	2,5	20			100
M 0275/8	0613 0016 000	2,75	8			100
M 0275/12	0613 0116 000	2,75	12	2,5	2,7	100
M 0275/20	0613 0316 000	2,75	20			100
M 0400/8	0613 0017 000	4	8			100
M 0400/12	0613 0117 000	4	12	3,2	3,4	100
M 0400/20	0613 0317 000	4	20			100
M 0600/8	0613 0018 000	6	8			100
M 0600/12	0613 0118 000	6	12	3,8	4	100
M 0600/20	0613 0318 000	6	20			100
M 1000/8	0613 0019 000	10	8			100
M 1000/12	0613 0119 000	10	12	4,3	4,5	100
M 1000/20	0613 0319 000	10	20			100
M 1600/8	0613 0020 000	16	8			100
M 1600/12	0613 0120 000	16	12	5,6	5,8	100
M 1600/20	0613 0320 000	16	20			100



MISCHKE Ösen dünnwandig aus Messing natur 0,75 bis 6 mm²





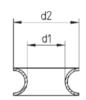
MISCHKE

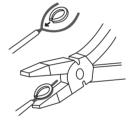
Material: Messing natur Qualität: CuZn37 > +250°C Gebrauchstemperatur: Brandverhalten: unbrennbar

Anwendung: Messing-Öse zum Anbringen auf das Kabel mittels



Тур	Art. Nr.	Grösse mm²	für Schrauben	Ø vor Ver d1 (mm)	aimpung d2 (mm)	
M 002	0613 0001 000	0,75	M 2	2,4	5,0	100
M 003	0613 0002 000	0,5	М 3	3,4	6,7	100
M 004	0613 0003 000	1,5	M 4	4,5	8,0	100
M 005SP	0613 0004 000	2,5	M 5	5,5	9,3	100
M 006	0613 0005 000	4	M 6	6,6	10,4	100
M 008	0613 0006 000	6	M 8	8,8	14,2	100







D7

Heissluftgebläse





SES Heissluftgebläse



Unser Heissluftgebläse-Sortiment ist speziell für das Schrumpfen der Schrumpfschläuche und Schrumpfschlauchabschnitte konzipiert. Diese Gebläse eignen sich sowohl für kurz- als auch für langdauernde Arbeiten.

Die preiswerten Modelle vom «normal» werden vor allem für das Schrumpfen von PVC-Schläuchen und Tüllen eingesetzt.

Die Modelle vom Typ "professionell" und "Hochleistungsgerät" werden oft für kontinuierende Arbeiten eingesetzt und eignen sich auch zum Aufbau auf eine Maschine oder zum Einbauen in eine Produktionskette.

D7/1	Heissluftgebläse "normal" zum Schrumpfen der PVC-Schläuche vom
	Typ «R» und für das punktuelle Erhitzen von Bauteilen, Geräten, chemischen
	Produkten, usw

D7/2	Heissluftgebläse "professionell" mit grosser Leistung, zum Schrumpfen
	von Polyolefinen und anderen, grosse Hitze erfordernden Materialien.

D7/3	Heissluftgebläse "Hochleistungsgerät" für alle Anwendungen geeignet.
	Diese Hochleistungsgeräte haben eine lange Lebensdauer und können in sehr
	hohen Temperaturbereichen eingesetzt werden.

D7/4 Piezo-elektronisches **Wärmegerät** für kleine Schrumpfschläuche.

Unser technischer Dienst steht Ihnen zur Verfügung und hilft Ihnen gerne bei der Lösung besonders heikler Erhitz- und Schrumpfprobleme.

Heissluftgebläse einfaches Gerät



SES

HL 1620 S

Eigenschaften: - Gehäuse aus Kunststoff

- Einstellung der Temperatur durch

manuellen Schalter

- 2 Heizstufen

Temperaturen: 300°C (feste Position)

500°C (feste Position) **Luftmenge:** 240 l/min (feste Position)

450 I/min (feste Position)

Spannung: 230 V - 50 Hz **Leistung:** 1600 W

Abmessungen: 252 x 85,5 x 200 mm

Gewicht: 700 g

Anwendungen: Zur punktuellen Schrumpfung aller

Schrumpfprodukte.

Тур	Art. Nr.	
HL 1620 S ohne Düse	0533 0100 000	1



HG 2320 E

Eigenschaften: - Gehäuse aus Kunststoff

- elektronische Temperaturregelung

- LCD Bildschirm

Temperaturen: 80 bis 650°C (stufenweise 10°C)

Luftmenge: 150 bis 500 l/min **Spannung:** 230 V - 50/60 Hz

Leistung: 2300 W

Abmessungen: 253 x 86,5 x 200 mm

Gewicht: 755 g

Anwendung: Gerät für anspruchsvolle Schrumpfarbeiten,

die eine genaue Temperatureinstellung voraussetzen. Große Bewegungsfreiheit

durch 3m Anschlußkabel.

Тур	Art. Nr.		
HG 2320 E	0533 0115 000	1	
ohne Düse			



Düse für Heissluftgeräte HL 1620 S und HG 2320 E

Тур	Art. Nr.		
73015 70519	0533 0200 000 0533 0202 000	1	Breit-Reflektordüse für Schrumpfschläuche grösserer Ø Reflektordüse für kleinere Schrumpfschläuche
70410	0533 0201 000	1	Abstrahldüse 75 mm zum Trocknen







73015

70519

70410





Heissluftgebläse SES - K5.16 RS Für professionellen Dauereinsatz



SES

(6

Zum Schrumpfen der SES-Schrumpfschläuche.

Weitere Anwendungen: Schweissen, Anwärmen, Auftauen, Trocknen und Biegen thermoplastischer Kunststoffe.

Die Temperatur ist stufenlos über eine im Handgriff eingebaute elektronische Steuerung einstellbar.

Schutzisoliertes Gebläserohr.

- Gehäuse : Kunststoff

- Heiztemperaturenen : einstellbar von 20 bis 600°C

Rohröffnung
Spannung
Leistung
Luftdurchlass
Gewicht
32 mm Ø
220 Volt
1600 Watt max.
200 l/min
1300 g

- Gewicht : 1300 g - Abmessungen : 340 x 105 x 56 mm



Тур	Art. Nr.	Leistung Watt	Temperatur C			
	se komplett	mit Kabel und St	ecker		284 0181-243	
SES K5.16 RS	0525 0201 000	1600	$20 \rightarrow 600$	1		
Ersatzheizelen	nent					W.
284 0181-243	0525 0207 000	1600	$20 \rightarrow 600$	1	283 0198-033	
Zubehör						
283 0198-033	0525 0204 000	Wärmereflektor mi		1		
283 0199-034	0525 0205 000	Wärmereflektor fla	ch 40 x 2 mm	1		
283 0199-036	0525 0206 000	Wärmereflektor fla	ch 20 x 2 mm	1	283 0199-034	
283 0500-050	0525 0150 000	Wärmereflektor Ø	max. 55 mm	1		
285 0182-010	0525 0203 000	Ersatzkohlen mit F	eder	1		
63	0594 0015 000	Geräteablage			283 0199-036	
					283 0500-050	
					63	

Heißluftgebläse SES LEISTER Triac S Hochleistungsgerät



für professionellen Dauereinsatz

LEISTER Triac S

Gehäuse:KunststoffTemperaturbereich20 bis 700°CLuftdurchlass:230 l/minSpannung:220 VLeistung:1600 W

Abmessungen: 330 x 110 x Ø 64 mm

Gewicht: 1350 g

Eigenschaften:

- Baustellentauglich mit elektronischem Schutz des Heizelements.
- Temperatur stufenlos regelbar unabhängig von der Düsengröße und Spannungseinstellung.
- Außen-Ø: 32 mm
- Tabelle für die Potentiometereinstellung in Abhängigkeit von der Temperatur, direkt auf dem Gerät.
- Das Gerät wird ohne Düsen ausgeliefert.



			A
Тур	Art. Nr.		
Heißluftg	ebläse LEIS1	TER Triac S	
1 A	0594 0001 000	Temperatur einstellbar von 20 bis 700°C	1
Ersatzhe 33	izelement 0594 0011 000	1550 Watt - 20 bis 700°C	1
Zubehör			
31 A	0594 0016 000	Düsenreflektor Ø 5	1
50 B	0594 0012 000	Löffelreflektor Ø 30 mm	1
30 B1	0594 0013 000	Reflektor flach 40 mm	1
63	0594 0015 000	Geräteablage	1





Heißluftgebläse SES LEISTER ELECTRON



SES

Dauerbetrieb

Hochleistungsgerät für professionellen Einsatz

ELECTRON ST

Gehäuse:KunststoffTemperaturbereich40 bis 650°CLuftdurchlass:400 bis 500 l/minSpannung:230 V - 50 HzLeistung:3400 W

Abmessungen: 338 x 90 x Ø 56 mm

Gewicht: 1100 g

Eigenschaften:

- Baustellentauglich, regelbare Temperatur.
- Luftfilter einfach zu reinigen.
- Außen-Ø: 50 mm.
- Automatischer Kohlenstopp und Heizelementschutz.
- Verbesserte Ergonomie, geringes Gewicht.



Тур	Art. Nr.		
Heißluftg	ebläse LEIS	STER ELECTRON ST	
ST	0594 0002 000	Temperatur einstellbar von 40 bis 650°C	1
Ersatzhe	izelement m	nit 1 Stift	
145.606	0594 0027 000	230 V - 3300 Watt	1
Zubehör			
37 A	0594 0022 000	Düsenreflektor flach 70 x 10 mm	1
55	0594 0023 000	Wärmereflektor mit Sieb für Ø 75 mm	1
56	0594 0024 000	Wärmereflektor mit Sieb für Ø 110 mm	1
63	0594 0015 000	Geräteablage	1



56



Sauber die zwei abnehmbaren Luftfilter sind in Sekundenschnelle gereinigt.



Automatisch Temperatureinstellung bis 650°C



Heißluftgebläse SES LEISTER HOTWIND PREMIUM



Hochleistungsgerät für professionellen Einsatz

HOTWIND PREMIUM

Material: Gehäuse: Kunststoff

Temperaturbereich:20 bis 650°CLuftdurchlass:200 bis 900 l/minSpannung:230 V - 50 HzLeistung:3700 W

Abmessungen: 332 x 179 x 106 mm

Gewicht: 2200 g

Eigenschaften:

- Ideal zum Wärmen, Erhitzen, Formen und Trocknen
- Stufenlose Steuerung von Heizung und Gebläse
- Integrierter Geräte- und Heizelementschutz
- Extrem laufruhig







Тур	Art. Nr.				
Heißluftge	ebläse HOT	WIND HOTWIND		36 B1	A STATE OF THE STA
HOTWIND PREMIUM	0594 0050 000	Temperatur einstellbar von 20 bis 650°C	1	30 1	
Zubehör				37 B1	
36 B1	0594 0055 000	Düsenreflektor Ø 40 mm	1		
37 B1	0594 0056 000	Düsenreflektor flach 150 x 12 mm	1	4	
37 B2	0594 0057 000	Düsenreflektor flach 85 x 15 mm	1		
			,	37 B2	1





Stufenlose Steuerung

Automatische Kühlung

SES

Heißluftgebläse SES-LEISTER Ghibli

für professionellen Einsatz

für Dauereinsatz



Das Heißluftgebläse SES-LEISTER Ghibli ist besonders handlich. Dank zweistufiger Luftmengen-Umschaltung und stufenlos einstellbarer Temperatur lässt es sich für die unterschiedlichsten Aufgaben einsetzen.

Ghibli Heißluftgebläse sind schutzisoliert.

Der "Ghibli SES-LEISTER" wird ohne Düse geliefert.







Kunststoff - Gehäuse

- Temperaturen stufenlos regelbar von 20 bis 600°C

- Heizrohr Ø 22 mm 220 Volt 50/60 Hz - Spannung 1860 Watt - Leistung - Luftmenge max. 350 I/min

Luftmenge zweistufig wählbar

1200 g mit 3 m Kabel - Gewicht 160 x 195 x 92 mm - Abmessungen

- Geräusch dB(A) 67

T	Art. Nr.	Leistung Watt	Temperatur				
Тур							
Heißluftgeblä	ise SES-LEIS	ΓER Ghibli (ohne	e Düse)			W.	
1P4	0594 0400 000	1860	$20 \rightarrow 600$	1		W	
Ersatzheizele	ement					W	
33A.11.107	0594 0410 000	1860	$20 \rightarrow 600$	1		4	
Zubehör							
31 G	0594 0411 000	Standarddüse Ø	5 mm	1			
50 B3	0594 0412 000	Löffeldüse Ø 34 r	nm	1			
50 P	0594 0413 000	Löffeldüse 25 x 3	0 mm	1		- Mary	
				1	31 G	50 B3	50 P

SES-IRODA

IRODA "Piezo-elektronisches" Wärmegerät für kleine Schrumpfschläuche



SES-IRODA

Körper: Kunststoff Temperatur: bis 650°C

Maße: 115 x 80 x 25 mm

Gewicht: 95 g **Brennstoff:** Butangas

Heizdauer: 20 Minuten pro Patrone

Beschreibung

Der ideale Begleiter für jeden Monteur!

- Zündung "Piezo-elektronisch" mit Sicherheitsverschluss
- Nachfüllen der Brennstoffpatrone mittels Feuerzeuggas
- Infrarot Heizstrahl bis 650°C ohne offene Flamme
- · Wind- und wasserfest, klein und handlichüllen.



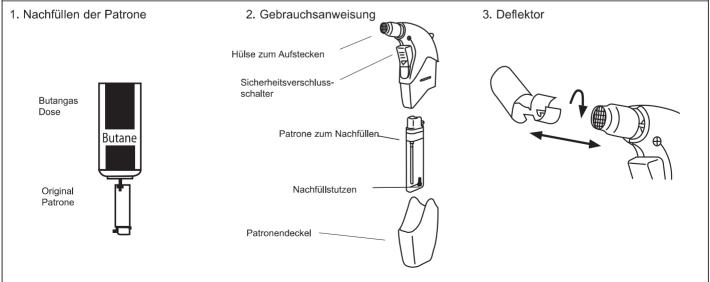




IRODA

0533 0120 000 650°C





					Pol	PV		Pol		ver	PTI					
Heissluftgebläse und Zubehör	*			-	yester	C	yolelli :yl verne	yfluor yolefin v	yvinylflu ylen + F	opren + netzt		PLIO schl:	PLIO Schrumpf- schlauch aus	PLIOFINE SAM	PLIOFIN net	 PLIOFINE B & B-EX aus ver- netztem Polyolefin
•	WATT	-		· •							Cilii	Qua	lität 9901			
←		°	l/min	ō			,(∠l		den.	one		R-1	R-13	Ø 1,6	Ø 1,2	Ø 12,7
		max.	max)		Theoretisch	tische (e Schrumpffemperaturen	 offemp∈	 erature		 R-10	 R-60	 Ø 25,4	 Ø 9,5	 Ø 102
	141.0001	0	-		2 2 2 3	120.021		135 C 150 C	180.	180.	330.0					
HL 1610 S	1600 W	200°	500 L.	700 g.												
HG 2310 LCD	X 000Z	$^{\circ}099$	200 F.	870 g.												
SES-K5-16 RS	1600 W	°009	200 L.	940 g.												
LEISTER TRIAC	1400 W	°007	230 L.	1350 g.												
Reflektor 50 B													max. R 16			max. B 254 - B-EX 2540
Reflektor 52 B													max. R 25			max. B 380 - B-EX 3800
LEISTER ELECTRON	3000 W	.059	500 L.	1650 g.												
Reflektor 55													max. R 45			max. B-EX 7500
Reflektor 56																
LEISTER HOTWIND	3400 W	°009	600 L.	2950 g.												
LEISTER GHIBLI	1860 W	°009	350 L.	1200 g.												
SES- IRODA		650°		95 g.									max. R 16			

Weitere Information auf Anfrage.





Lötkolben SES



SES

Zur Ergänzung des Sortiments von SES-Sterling bieten wir auf den folgenden Seiten Produkte aus dem Lötbereich an, in Zusammenarbeit mit einem kompetenten Hersteller von manuellen Schweisswerkzeugen.

Seite

• D9/1 **Lötkolben 230 Volt** für die Elektro- und Elektronikindustrie,

für kleinere Lötarbeiten.

FAVORIT

COMPETITION



PICO COLT LŒTRONIC



• D9/3 Lötkolbenzubehör

Zinnschmelztiegel (Lötbad) Reinigungsgerät CLEAN-O-POINT



• D9/4 Zinndraht



Lötgerät SES FAVORIT 230 Volts

für gelegentliche Lötarbeiten



SES-LŒTRING

Für kleinere Lötarbeiten in der Elektro- und Elektronikindustrie.

• FAVORIT Lötgerät

Тур	Art. Nr.	Mit vernickelter Lötspitze	8	
FAVORIT 15				
L2017D.00.01	0504 0330 000	L0322D.00.05 Spitze Ø 1 mm	400°C	1
FAVORIT 30 L2033.00.02	0504 0336 000	L0333D.00.05 Schraubenzieher	410°C	1
FAVORIT 100 L2101D.00.02	0504 0441 000	L0411D.005 Schrägkantig Ø 5 mm	520°C	1







• Ersatzlötstifte für FAVORIT

• El Salzio	istille ful	FAVORII				
				für Lö	tgeräte FA	VORIT
Тур	Art. Nr.	Eigenschaften		15 W	30 W	100 W
L0322D.00.05	0504 0468 000	Spitze Ø 1 mm	1	х		
L0323D.00.05	0504 0469 000	Schraubenzieher 2,5 mm	1	х		
L0312D.00.07	0504 0341 000	Spitze Ø 1,5 mm	1		х	
L0333D.00.05	0504 0415 000	Gekrümmte Hufspitze 3 mm	1		x	
L0411D.005	0504 0420 000	Schrägkantig Ø 5 mm	1			x
L0486.00.05	0504 0437 000	Glättspachtel 37 x 19 mm	1			х

Lötstation SES PICO COLT und LŒTRONIC



Λ

SES-LŒTRING

• PICO COLT 75 Watt

- Für Reparaturarbeiten.
- Für die Elektronik- und Elektrotechnikindustrie.
- Integrierter Trafo doppelt isoliert.

- Primär Strom:- Leistung:230 Volt75 Watt

- Lötstift: Vernickelt, 3,2 mm flach

Тур	Art. Nr.	mit Lötstift	Į	
PICO COLT	75			
L6100.00.01	0504 0387 000	L06136.00.05 flach	400°C	1
Ersatzpanne	- Ø 3,2 mm			

flach, vernickelt





Lötstation LŒTRONIC

L6136.00.05 0504 0499 000

- Professionelles Werkzeug für Präzisionsarbeit.
- **Konstante Temperatur** des Stiftes dank dem elektronischen Temperaturregler.

- Primär: **220 bis 240 Volt**

Sekundär:
Leistung:
Temperaturen:
100 bis 480°C

- Durchmesser der Stifte: 5 / 7 mm Innen / Aussen

- Länge: 60 mm



Typ Art. Nr. mit Lötstift

LŒTRONIC 30

L6002.00.08 0504 0474 000 L0322D.00.05 Bleistiftform

480°C



• Zubehör und Ersatzstifte für LŒTRONIC Lötstation

Тур	Art. Nr.	Eigenschaften	
L6002.30.02	0504 0475 000	Ersatzlötkolben ohne Spitze	1
L0321D.00.05	0504 0467 000	Dauerspitze, Hufform	1
L0322D.00.05	0504 0468 000	Dauerspitze, Bleistiftform	1
L0323D.00.05	0504 0469 000	Dauerspitze, flach	1



· Lötbad 100 Watt - 230 Volt

Kleinlötbad zum Tauchverzinnen von Litzenenden, Anschlussdrähten und Kabelschuhen.

Leistung (Anheizphase):
 Spannung:
 Max. Temperatur:
 Tiegel Volumen:
 100 Watt
 230 Volts
 ca. 420°C
 30 cm³

Тур	Art. Nr.			
L7710.00.02	0504 0493 000	Lötbad	420°C	1
L7712.00.07	0504 0494 000	Ersatzlötbad	420 C	1



• CLEAN-O-POINT "stop + go"

Reinigungsgerät - 230 Volt

- Für eine schnelle und perfekte Reinigung der Lötkolben.
- Auffangen der Zinntröpfchen und dadurch saubere Arbeitsfläche.
- Die Reinigungsrollen drehen sich langsam und leise.
- Sie drehen mit einer anderen Geschwindigkeit und sind somit selbstreinigend.
- Zinnreste sammeln sich in den Tragrollen, die zur Reinigung entnommen werden können.
- Automatisches An- und Abschaltsystem "stop + go".

Eigenschaften:

Spannung:
Leistung:
Abmessungen:
Schwamm-Rollen:

230 Volts - 50 Hz
3,7 Watt
132 x 92 x 65 mm
austauschbar

Тур	Art. Nr.		
Clean-O-Point	0727 0020 000	Vollständig	1
Ersatzteile "Clear	n-O-Point		
Schwämme	0727 0002 000	Beutel mit 8 Schwämmen	1
Rollen	0727 0003 000	Gehäuse und Rollen	1
Auffangbecken	0727 0005 000	für das Auffangen von Zinn	1



Lötzinn SES

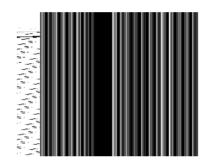


Das SES Lötzinn besteht aus einer 60 % Zinnlegierung. Im Inneren besteht das Lötzinn aus 4 Kanälen, in denen das Lötmittel enthalten ist. Diese Verteilung des Lötmittels gewährleistet eine nahtlose Verbindung.

Die Lötmittelreste haben einen Schutzeffekt vor feuchten Einflüssen und müssen deshalb nicht entfernt werden (können jedoch problemlos mit Alkohol weggewischt werden).



Тур	Art. Nr.		
Rollen "Standar	'd" 22 x 63 mr	n Ø	
L 0912.02	0617 0002 000	Ø 1 mm - 250 g	1
Rollen "maxi" 4	4 x Ø 63 mm		,
L 0912.01	0617 0003 000	Ø 1 mm - 500 g	1



Lötzinn aus Zinn und Kupfer

SES



Dieses Lötzinn ist bleifrei. Es erlaubt eine hervorragende Benetzung auf Kupfer, verzinntem Kupfer, Messing und Nickel. In Anbetracht der benutzten Metalle ist es notwendig, die Arbeitstemperaturen zu erhöhen. Für eine Benutzung mit beispielsweise einem Schweissgerät empfehlen wir eine Temperatur von 370°C.

Тур	Art. Nr.		
Rollen "standar	d" 38 x Ø 48 i	mm	
A11.01	0617 0005 000	Ø 1 mm - 250 g	1
Rollen "maxi"	38 x Ø 63 mm		•
A11.02	0617 0006 000	Ø 1 mm - 500 g	1







Entlöttechnik SES



Wo gelötet wird, ist ein gutes Entlötwerkzeug von grosser Wichtigkeit. Entlöten ermöglicht einen guten Reparaturdienst und ist ökologisch sinnvoll.

Unsere Spezialität umfasst Lötlitzen, einfache Handwerkzeuge und die perfekte Entlötstation mit integrierter elektrischer Heizung.

D10/1 Entlötwerkzeug

Taschen-Entlötwerkzeug für professionellen Einsatz Entlötwerkzeug für normalen Einsatz Entlötwerkezug mit eingebauter elektrischer Heizung

D10/2 Lötlitzen im Dispenser und auf grossen Spulen

Die Lötlitzen werden im SES-STERLING-Werk im EG-Raum hergestellt.

SES-STERLING war einer der ersten Fabrikanten auf diesem Gebiet und verfügt daher über eine jahrzehntelange Erfahrung, die sich in einem guten Produkt niederschlägt.

Entlötstift SES

Für häufigen Gebrauch



Entlötstift

Arbeitsvorgang:

- Spannen des Stifts. Der Pumpenkolben wird in Saugstellung gebracht.
- Ansetzen der Saugspitze auf das flüssige Lot.
- Auslösen des federgeladenen Pumpenkolbens durch Knopfdruck.
- Das entstehende Vakuum saugt das Lot auf.
- Der Vorgang solange wiederholen, bis das Lot nicht mehr sehbar ist.

Тур	Art. Nr.	Gewicht g	Ø mm	Länge mm	
Entlötstift					
1101	0592 0005 000	40	18	160	1
1000	0592 0006 000	70	20	195	1
Ersatzdüse F	TFE für 100	0 & 1101			1
E-1101	0592 0013 000	-	-	-	1
Antistatische	Düse 1000				1
1000-AS	0592 0014 000	-	-	-	1





• Entlötstift SES mit integrierter elektrischer Heizung

Die integrierte Heizung ermöglicht das Arbeiten mit nur einer Hand.

Gebrauchsanweisung:

- 1. Den Entlötstift in Betrieb nehmen.
- 2. Vor dem Entlöten ein wenig Lötzinn auf die erhitzten Düse verteilen.
- 3. Den Kolben bis zum Anschlag drücken.
- 4. Die Düse langsam und vorsichtig bis auf den Grund der Lötstelle führen.
- 5. Nach dem restlosen Ablösen des Lötzinns wird der Absaugkolben mit einem Knopfdruck entfernt.
- 6. Den Absaugkanal gut reinigen und die Mutter abschrauben.
- 7. Den Entlötstift behutsam einschmieren.

Тур	Art. Nr.	g	ש mm	Lange mm	A
Entlötstift MU		<u> </u>			
Vollständig mit	Kabel, ohne	Stecker	- 24 Volt -	50/60 Hz	- 30 Watt
DI-3 24V 30 W	0592 0031 000	215	34	265	1
Düsen					•
Multiple T-2	0592 0015 000	8	1,2	105	1
Multiple T-1	0592 0016 000	8	1,5	105	1







Die ideale Lösung zum Entlöten von Verbindungen ohne platzraubendes und teures Gerät. Es bleiben weder Lötzinnrückstände noch korrosive Litzen.

Die Absauglitze hat eine absorbierende Eigenschaft durch die kapillare Auslegung der Litze.

Тур	Art. Nr.	Breite der Absaugliste (mm)	Länge pro Spule (m)	
SES Absauglitze	auf kleinen S	pulen		
TA gelb	0548 0111 000	1,5	1,7	3
TB grau	0548 0112 000	2	1,7	3
TC blau	0548 0113 000	3	1,7	3
TD weiss	0548 0120 000	4	1	3
TE grün	0548 0121 000	5	1	3
SES Absauglitze	auf mittelgro	ssen Spulen		
10 rot	0548 0200 000	1	3	3
15 orange	0548 0201 000	1,5	3	3
20 schwarz	0548 0202 000	2	3	3
30 violett	0548 0203 000	3	3	3
SES Absauglitze	auf grossen	Spulen ø 78,5 x	28 mm	
(wiederauffüllba	r)			
Spulen 15 TA	0548 0311 000	1,5	30	1
Spulen 30 TC	0548 0313 000	3	30	1

Für feine Verbindungen Litze zu einer Spitze formen. Bei grossen Verbindungen Litze doppelt nehmen.



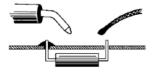


1) Normale Verbindung.



2) Ende der Litze auf Lötstelle bringen.

Mit einem herkömmlichen Lötkolben erhitzen.



3) Das geschmolzene Lötzinn wird nun durch die saubere Absauglitze abgesaugt. Die sauberen Lötstellen können nun frisch verlötet werden.



